

PRISM TECH

CNC milling solutions

PRISM TECH



MODERNŪS FREZAVIMO TIPAI

2-39

KLASIKINIAI FREZAVIMO TIPAI

40-47

TRIMATĖS FREZAVIMO GALIMYBĖS

48-49

LENKTO DIZAINO SPRENDIMAI

50-51

FREZUOTŲ RANKENĖLIŲ STILIAI

52

BRIAUNŲ IR LANGŲ TIPAI

53

KONTAKTAI

54





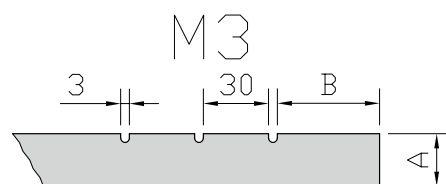
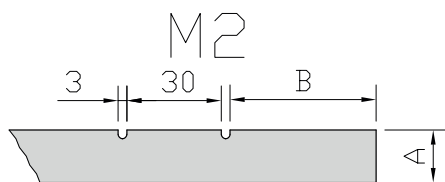
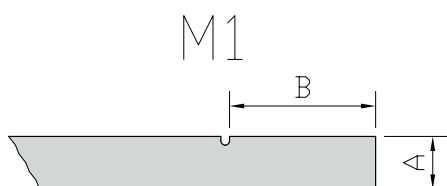
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M1

M2

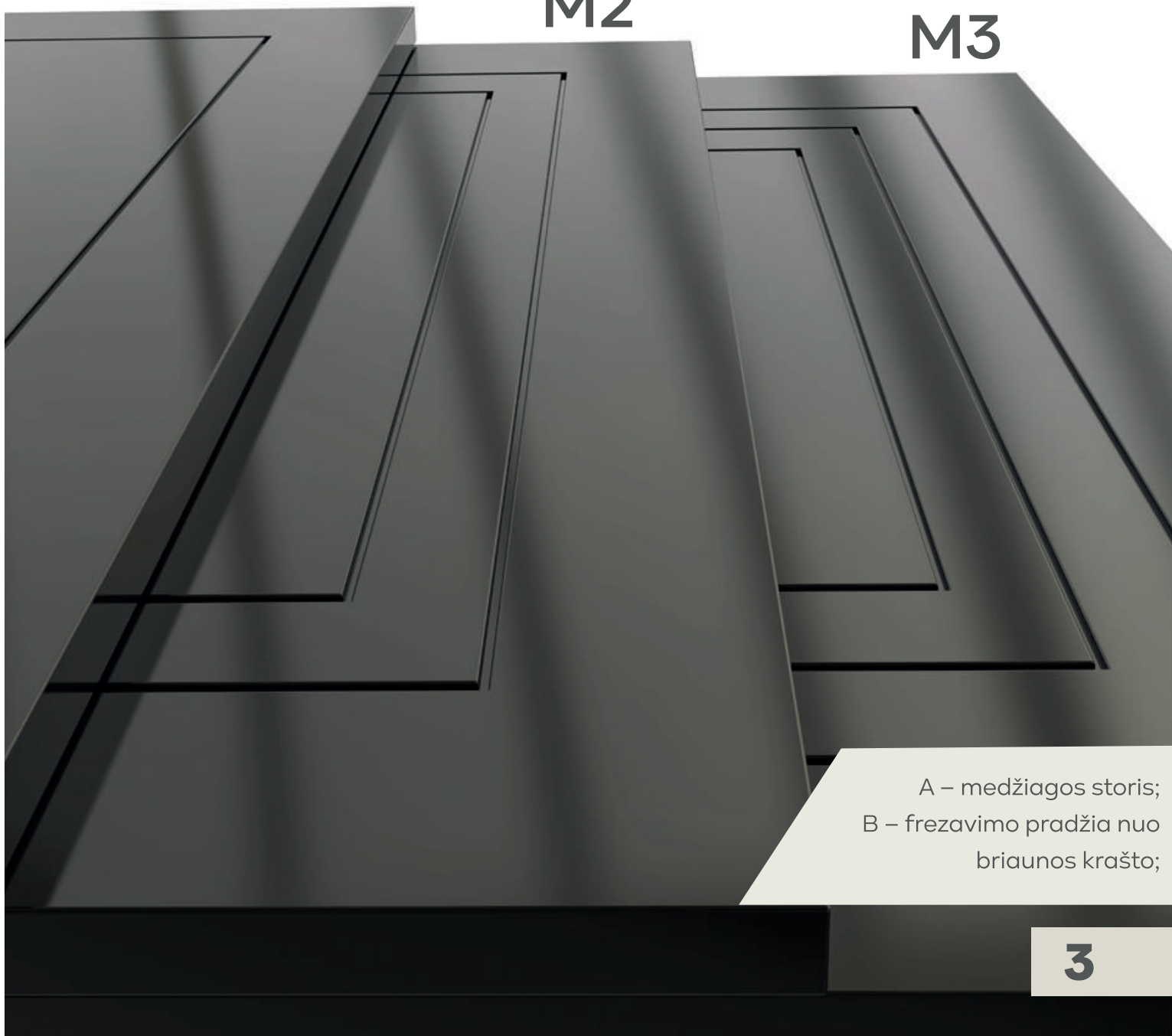
M3



M1

M2

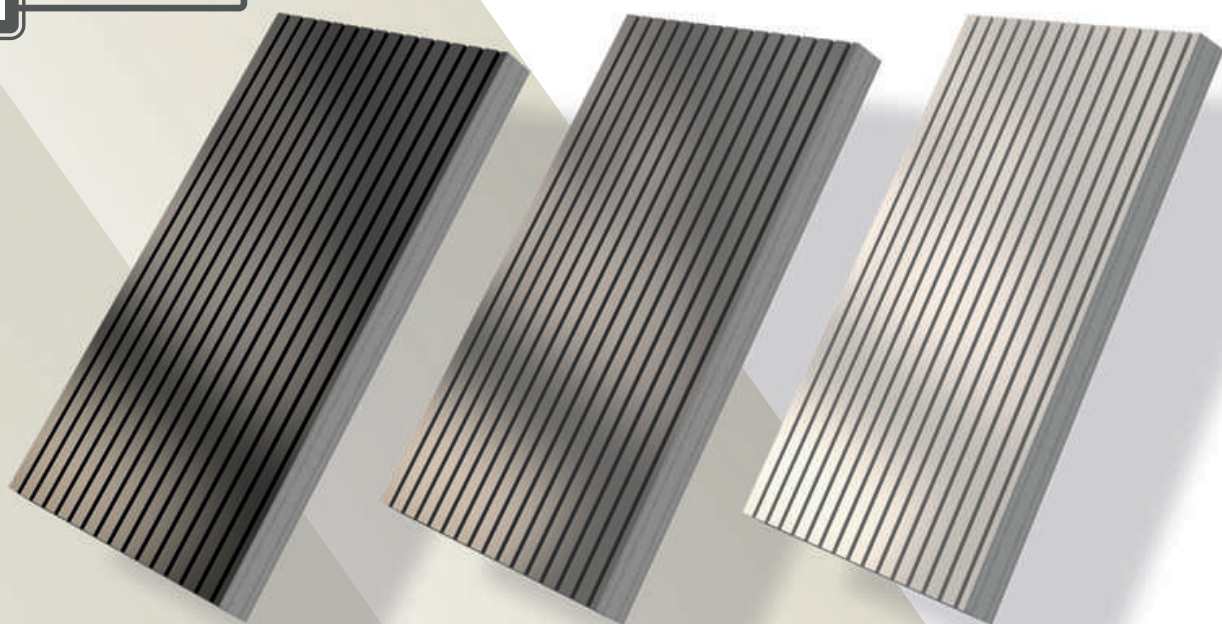
M3



A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;



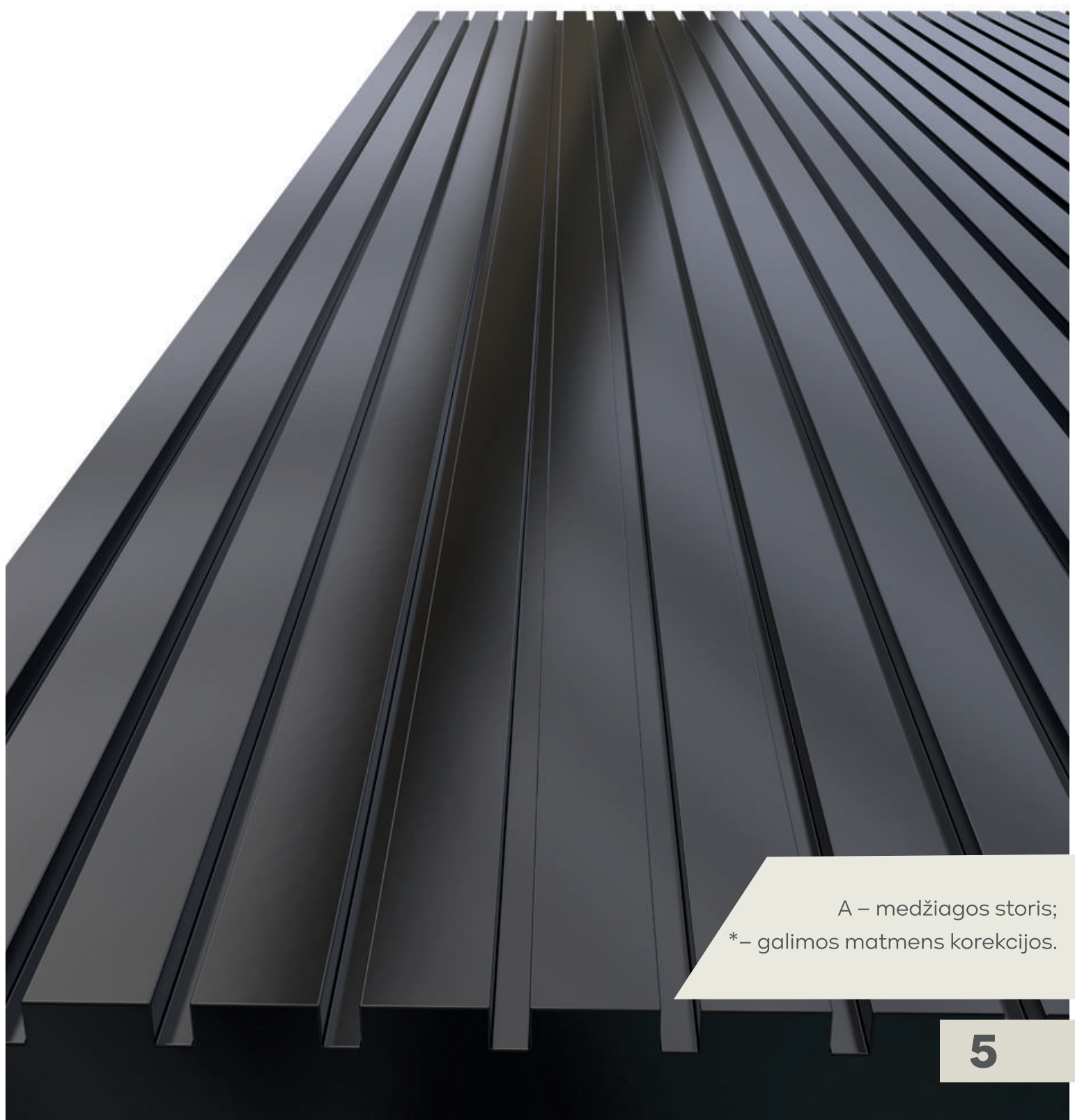
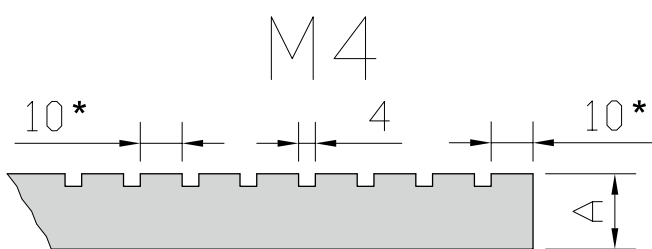
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M4



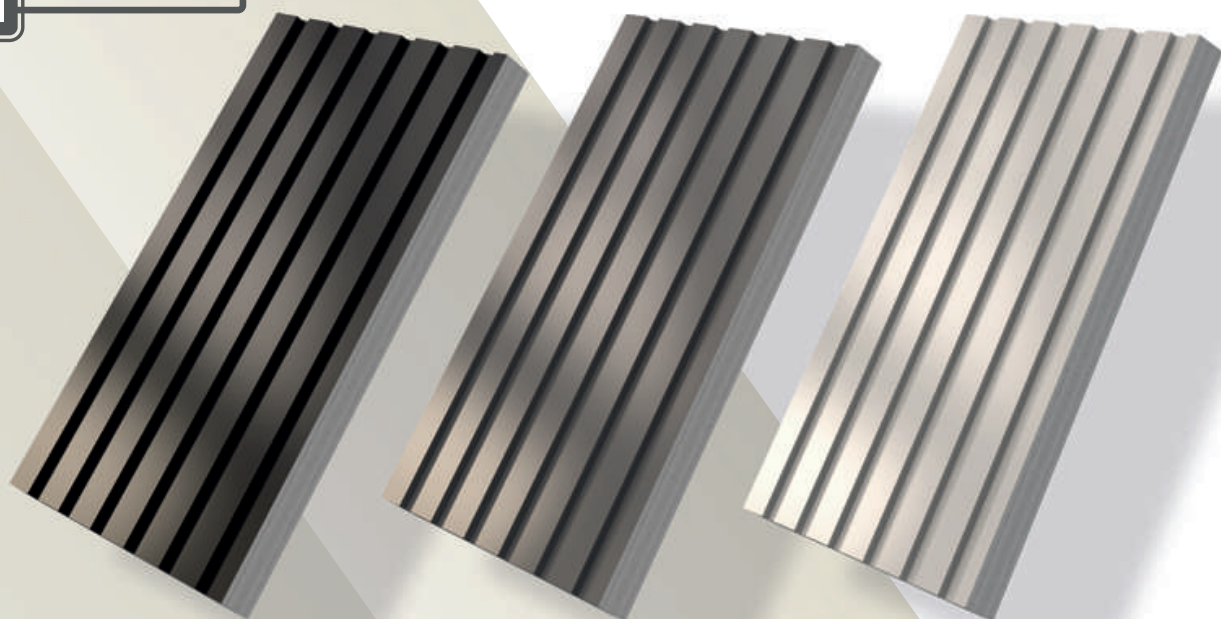
M4



A – medžiagos storis;
* – galimos matmens korekcijos.



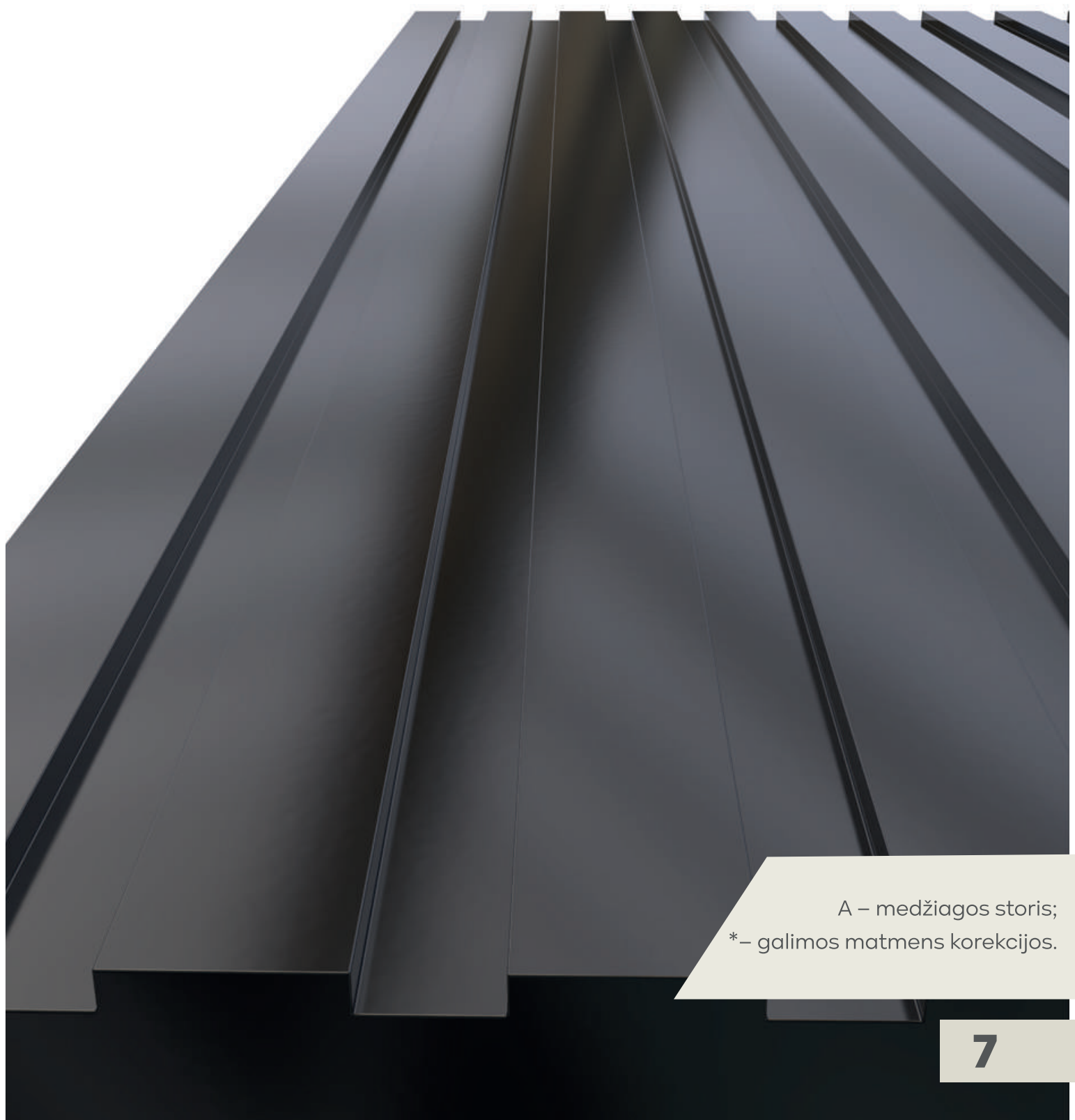
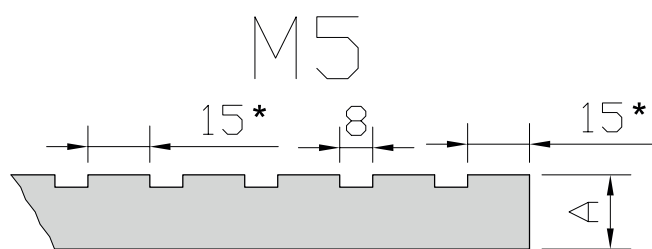
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M5



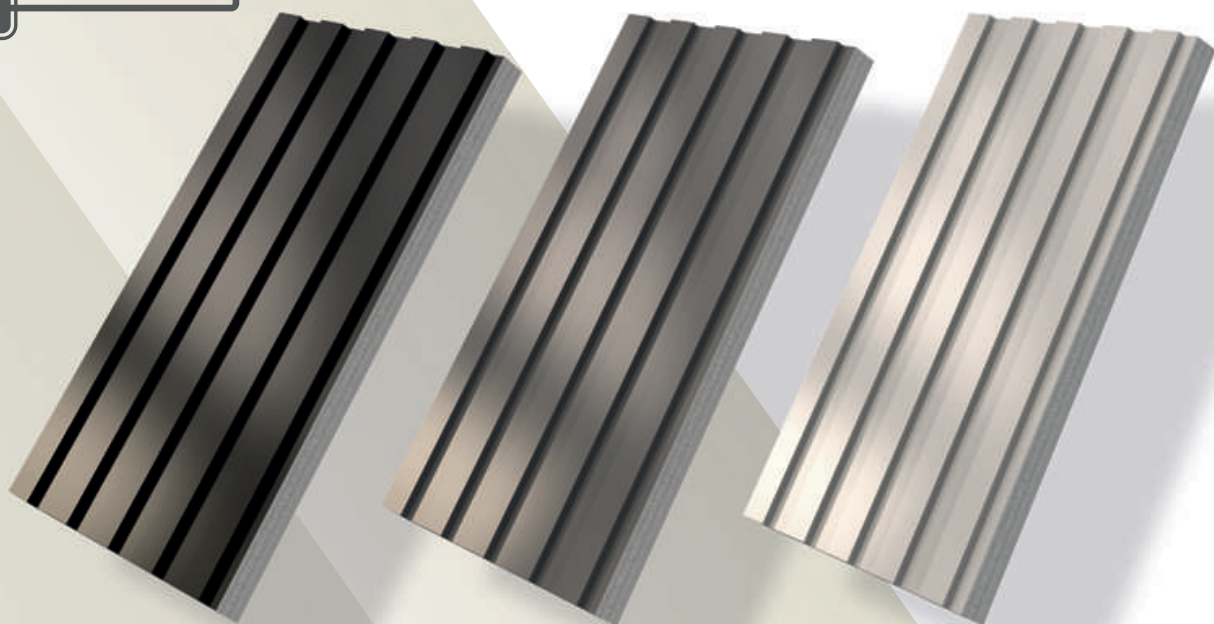
M5



A – medžiagos storis;
* – galimos matmens korekcijos.



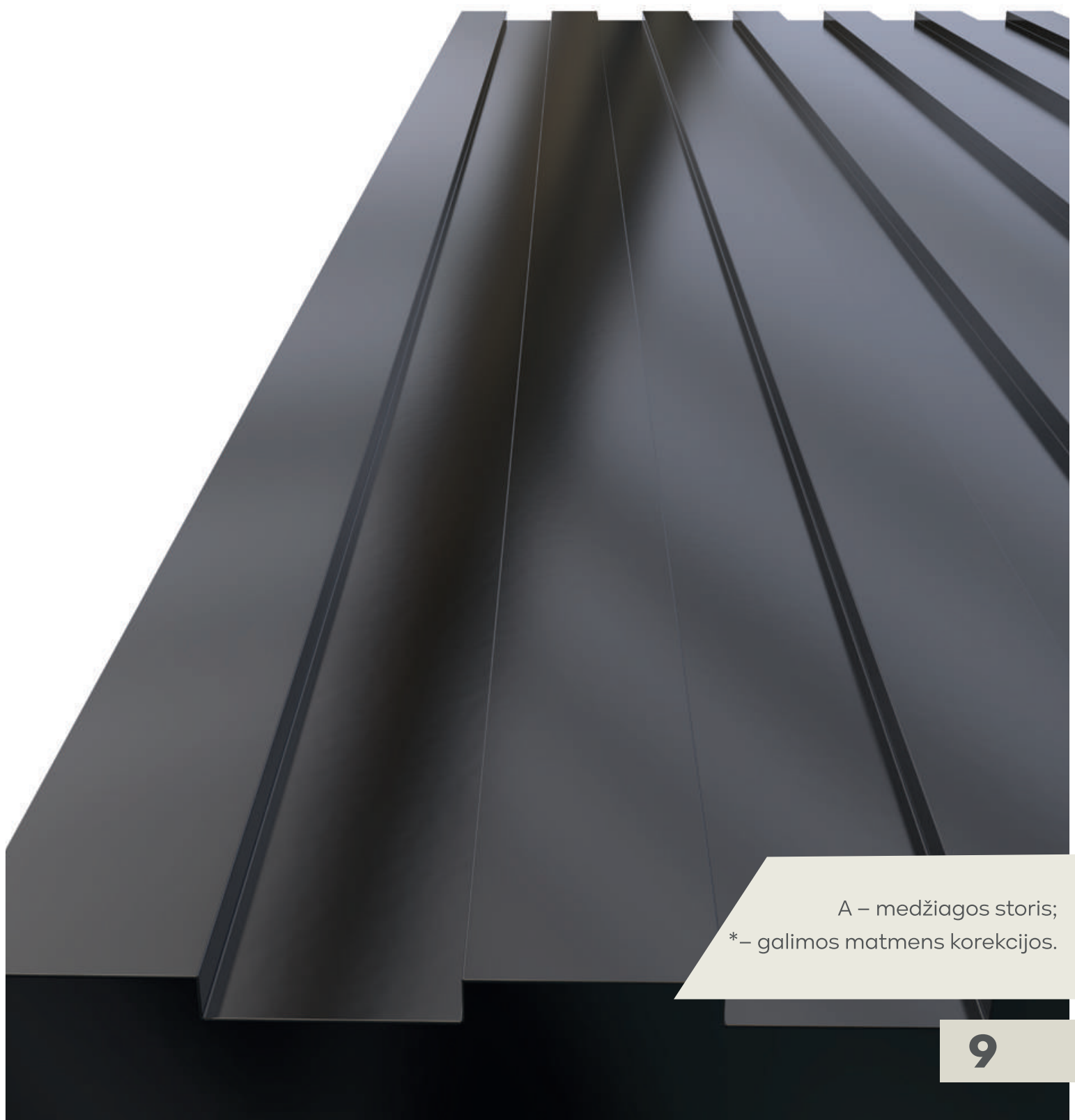
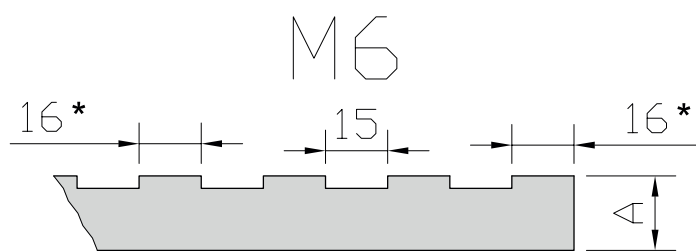
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M6



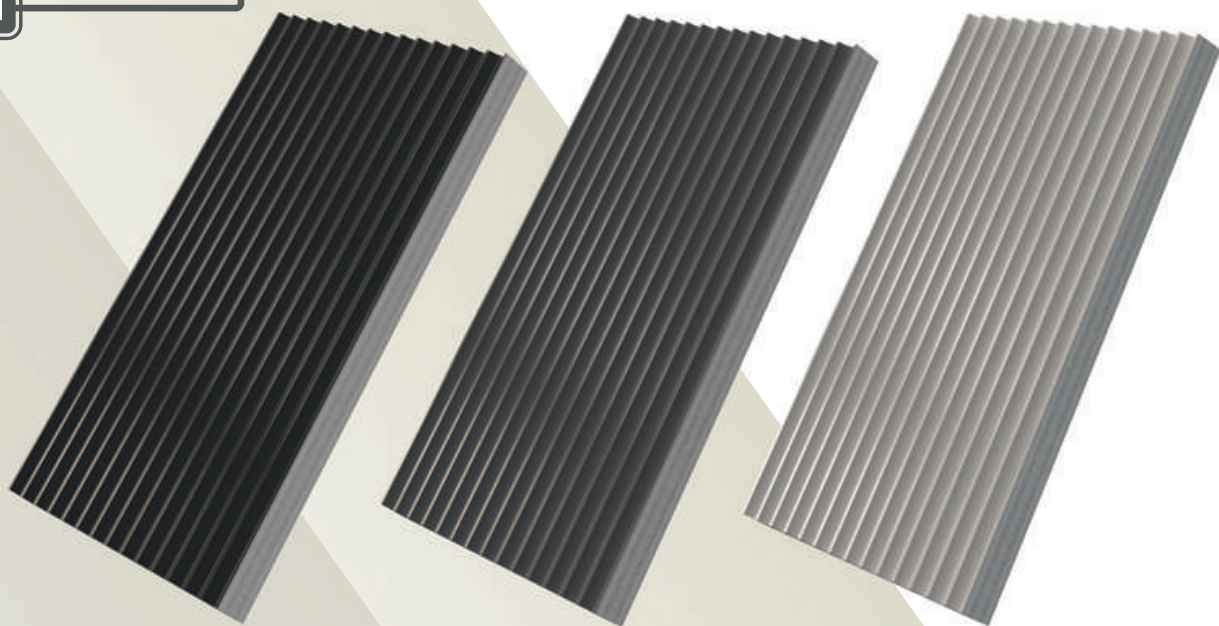
M6



A – medžiagos storis;
* – galimos matmens korekcijos.



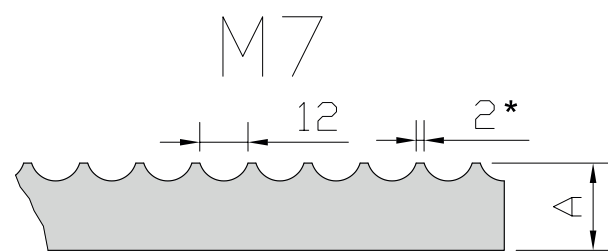
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M7



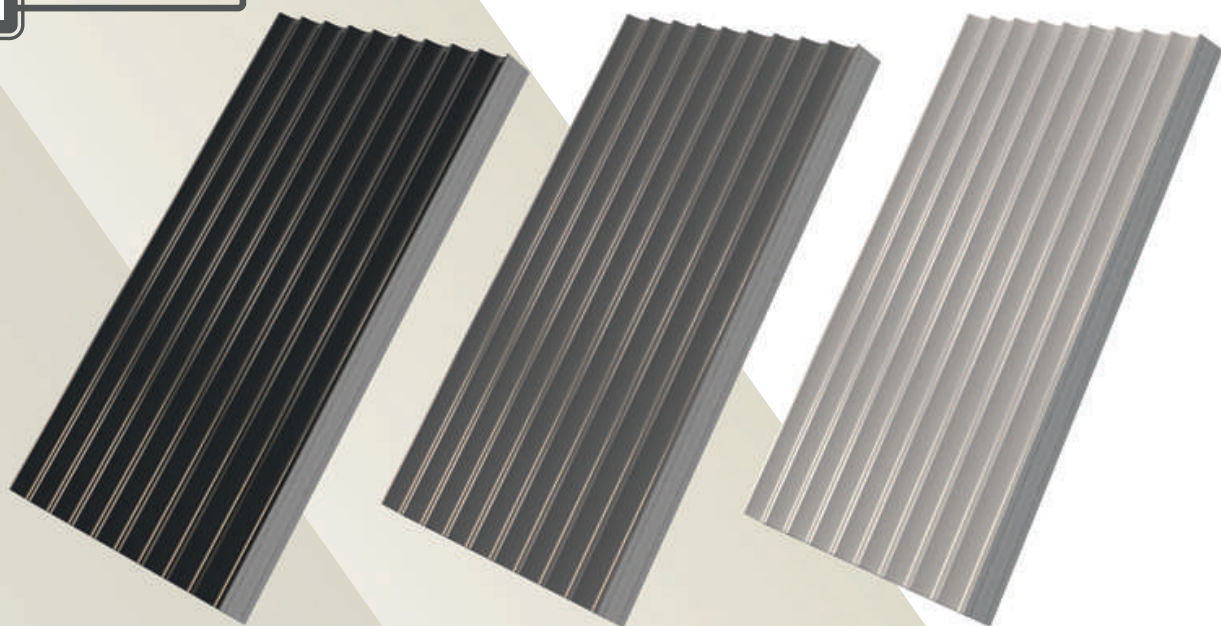
M7



A – medžiagos storis;
* – galimos matmens korekcijos.



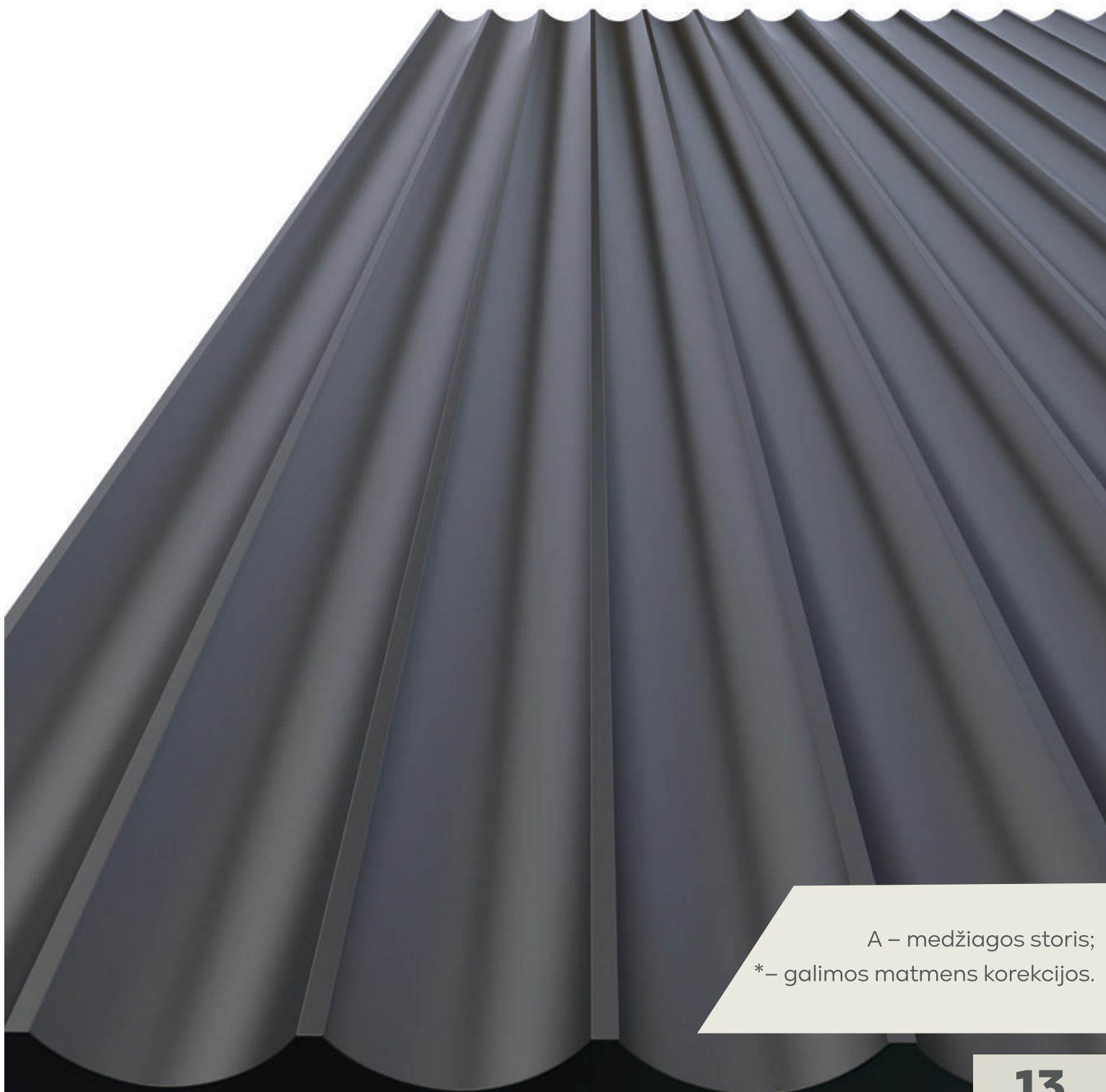
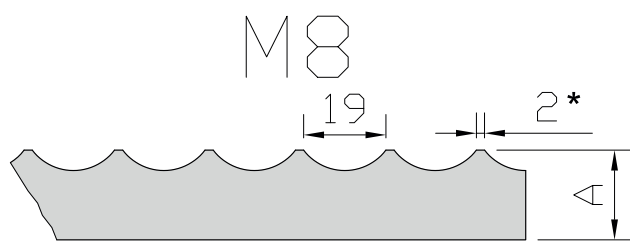
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M8



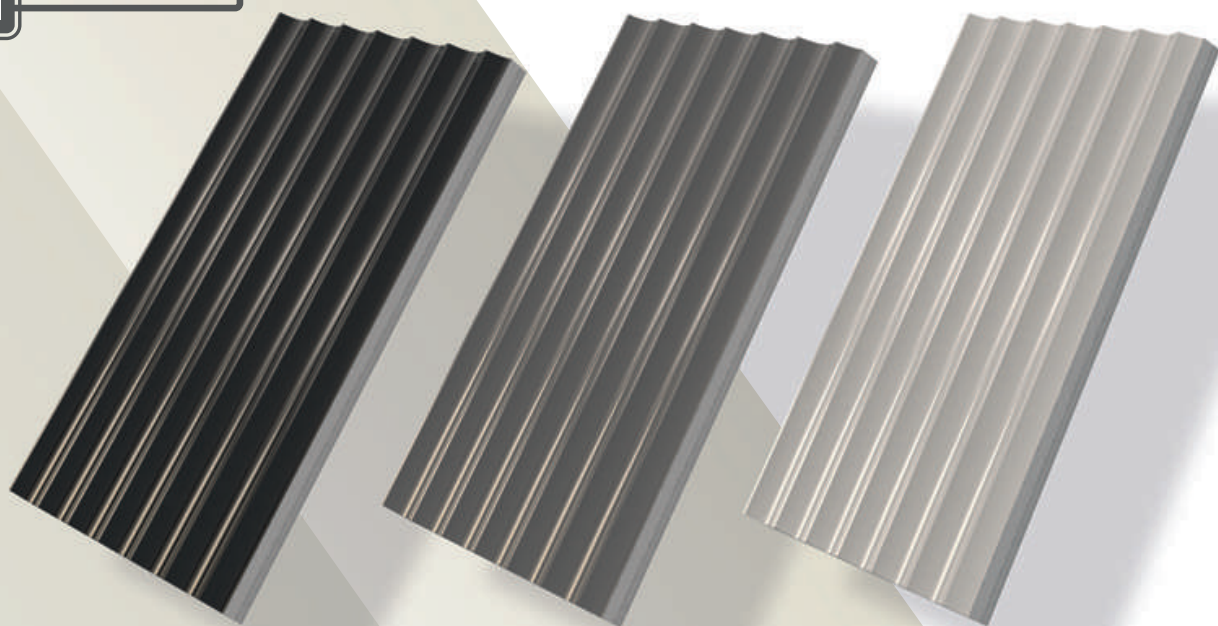
M8



A – medžiagos storis;
* – galimos matmens korekcijos.



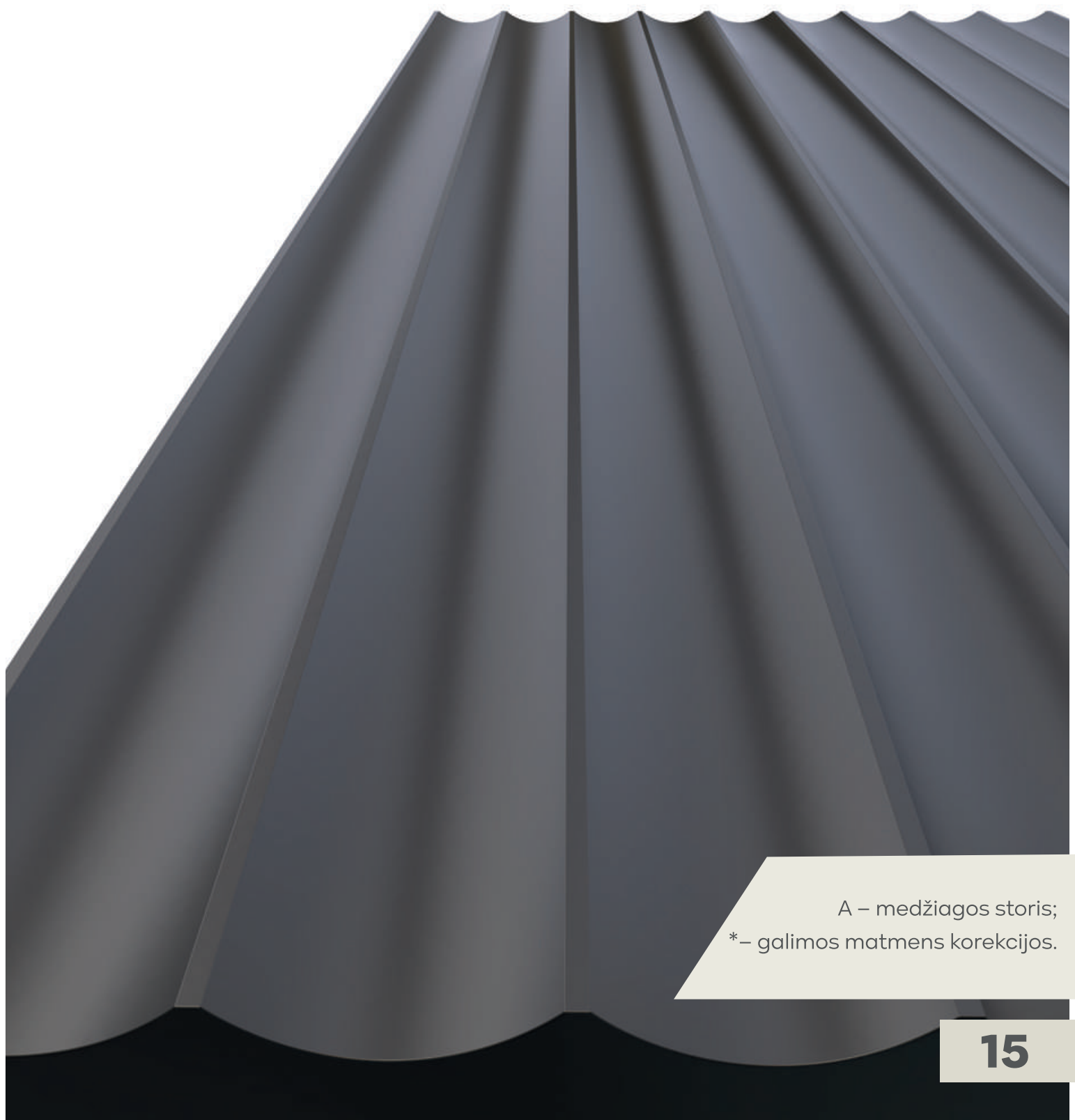
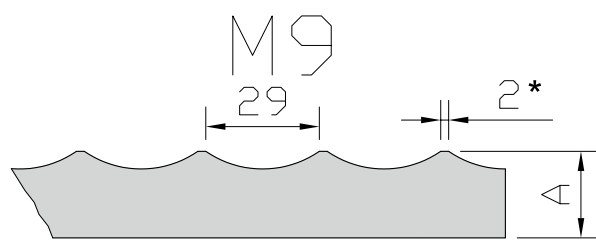
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M9



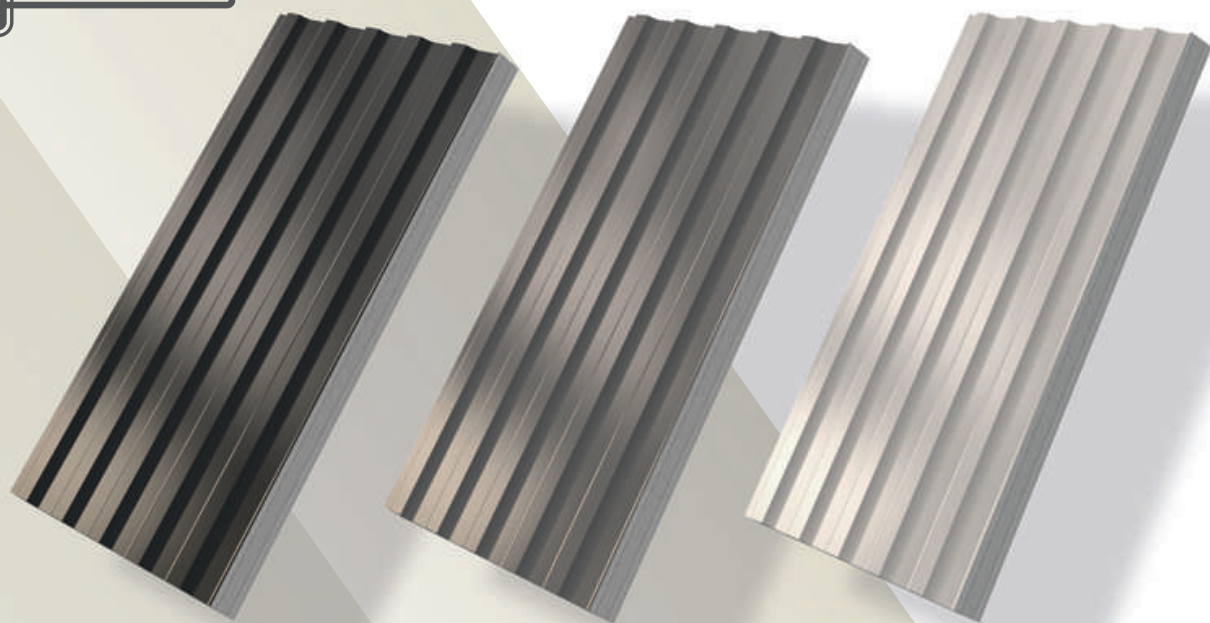
M9



A – medžiagos storis;
* – galimos matmens korekcijos.



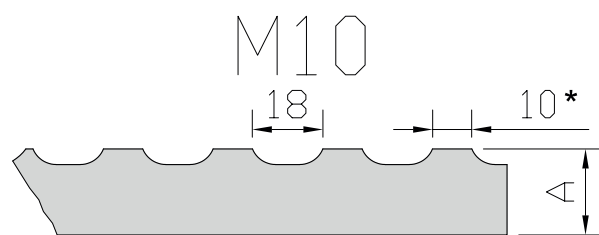
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M10



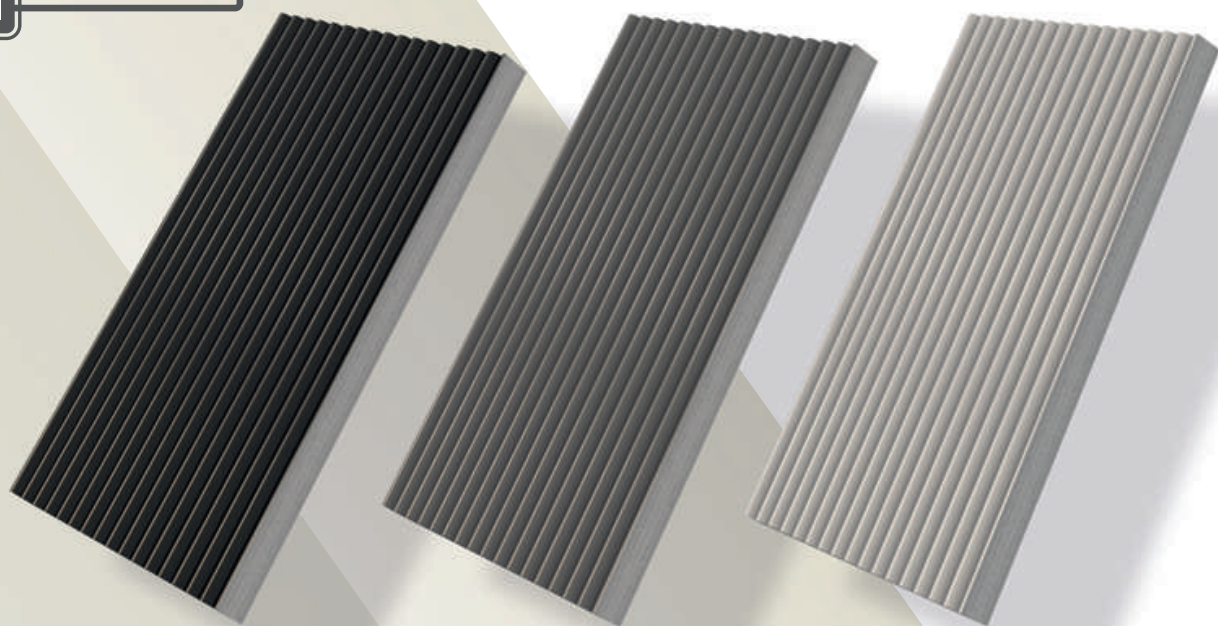
M10



A – medžiagos storis;
* – galimos matmens korekcijos.



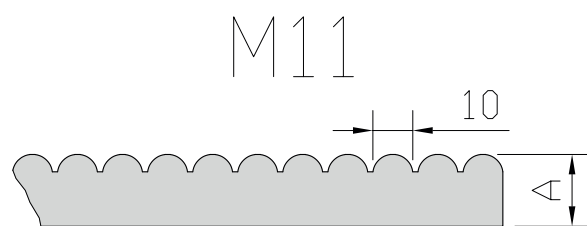
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M11



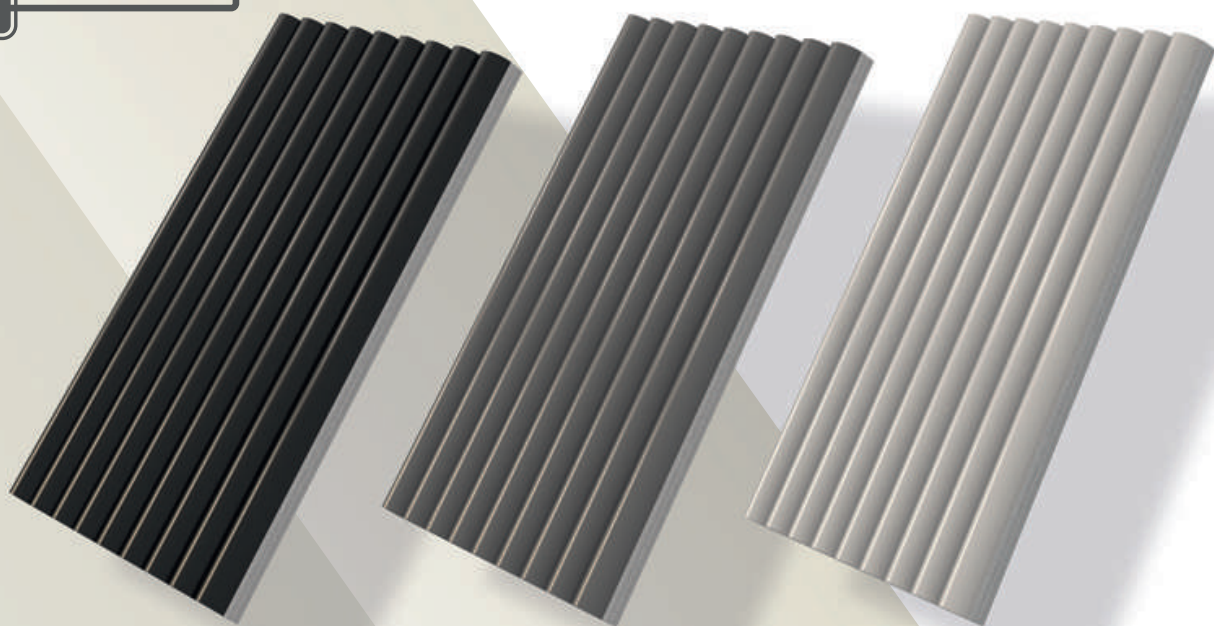
M11



A – medžiagos storis



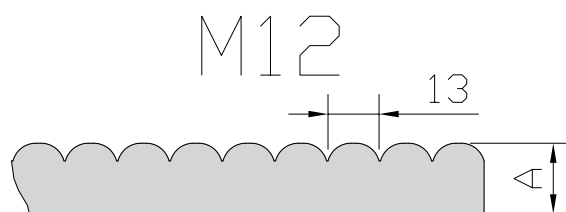
SKENUOTI
Daugiau informacijos



M12



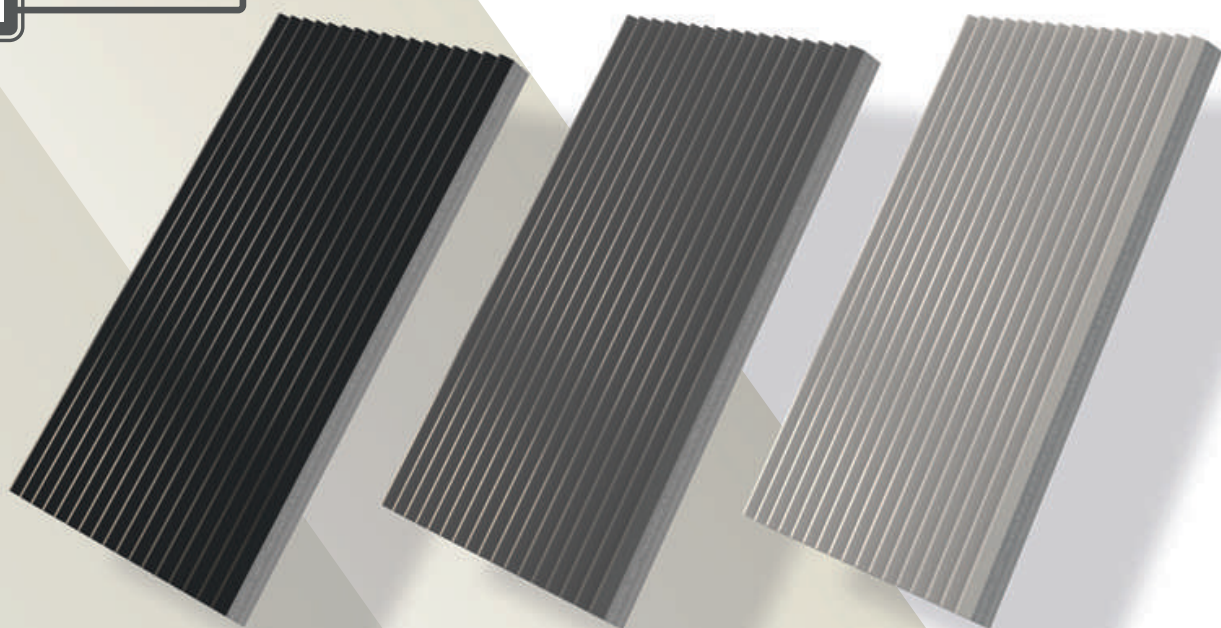
M12



A – medžiagos storis

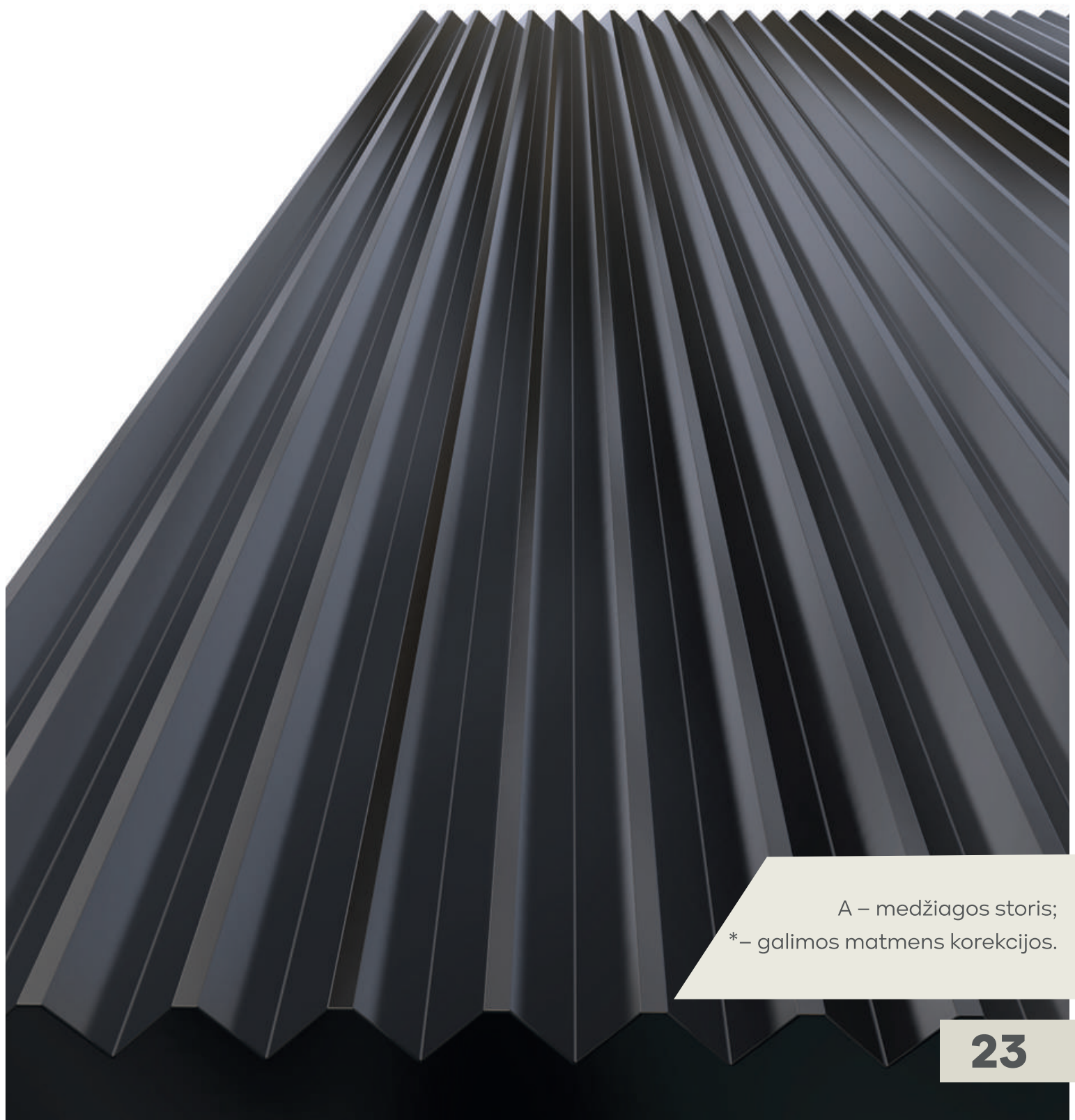
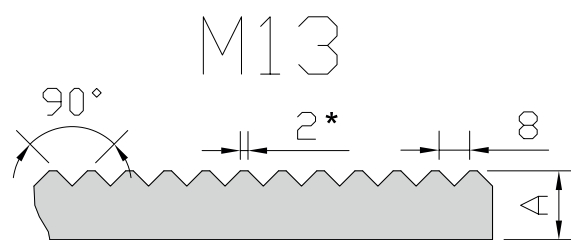


SKENUOTI
Daugiau informacijos



M13

M13



A – medžiagos storis;
* – galimos matmens korekcijos.



SKENUOTI
Daugiau informacijos

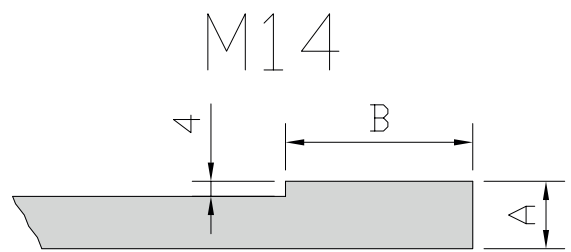


M14

M14H

M14X

M14



M14

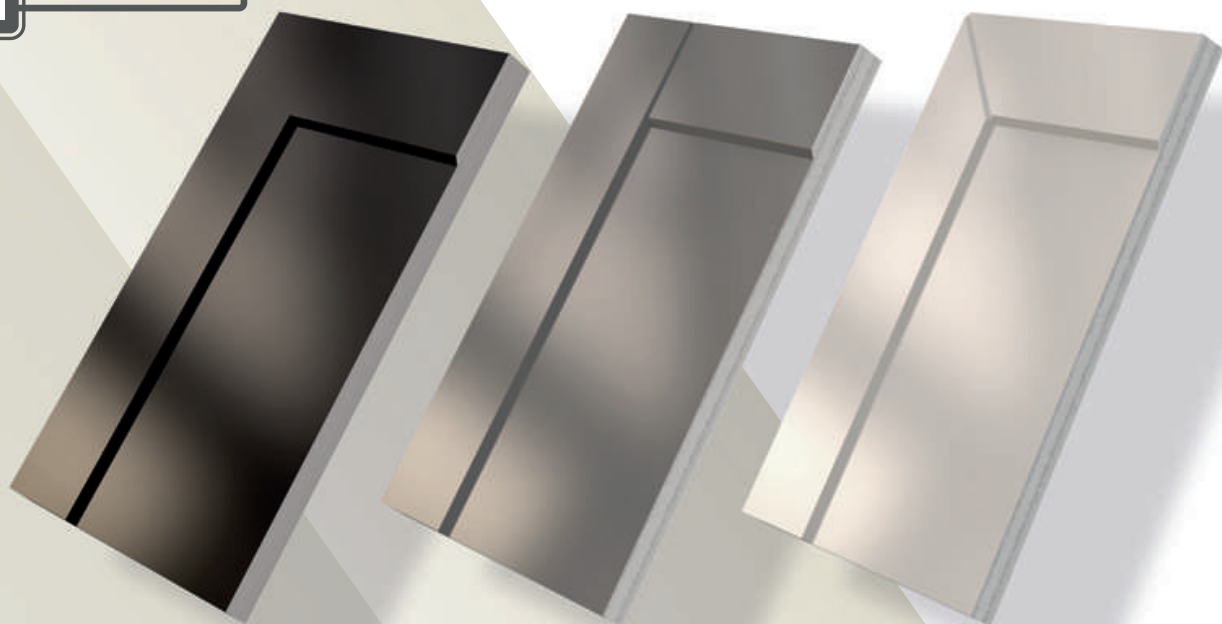
M14H

M14X

A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;



SKENUOTI
Daugiau informacijos

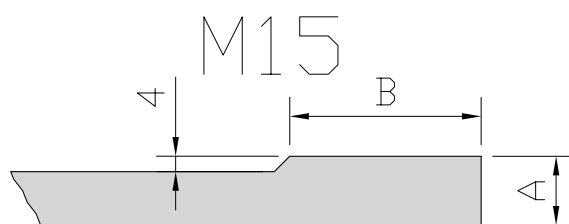


M15

M15H

M15X

M15



M15

M15H

M15X

A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;



SKENUOTI
Daugiau informacijos

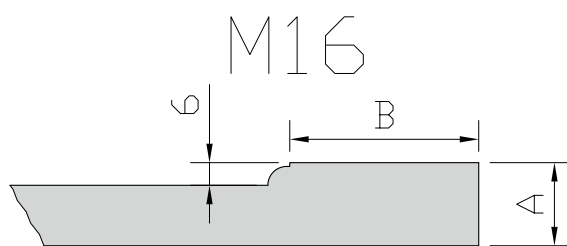


M16

M16H

M16X

M16



M16

M16H

M16X

A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;

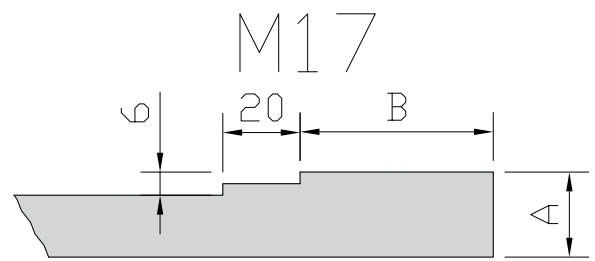


SKENUOTI
Daugiau informacijos



M17

M17



A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;

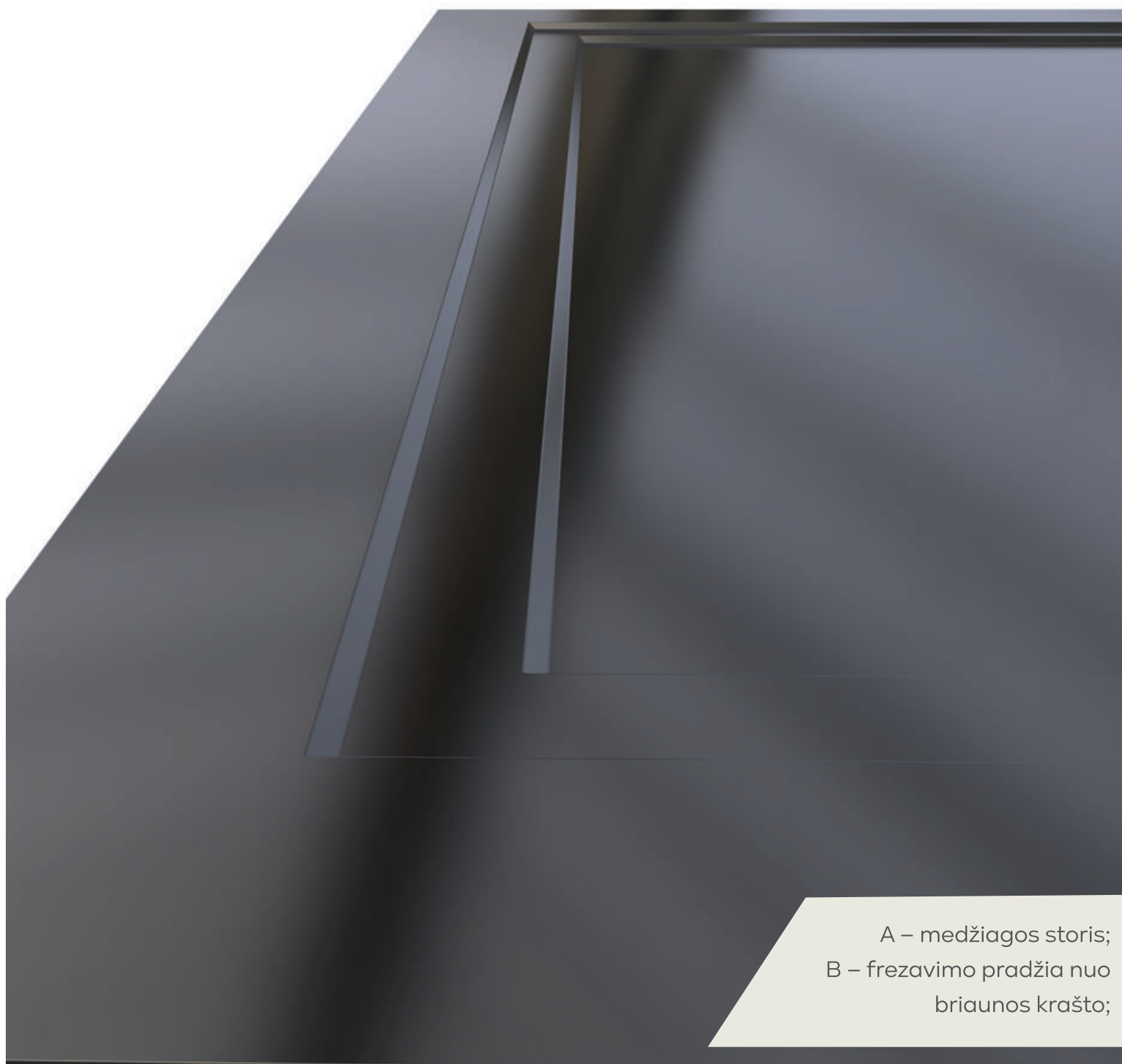
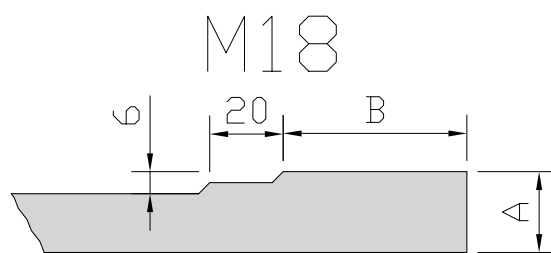


SKENUOTI
Daugiau informacijos



M18

M18



A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;

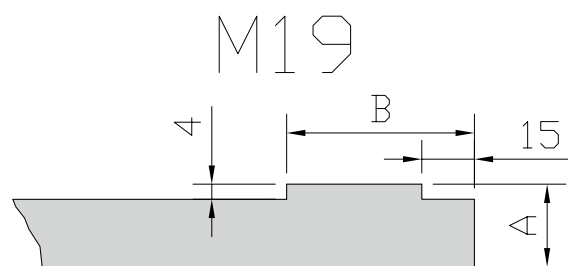


SKENUOTI
Daugiau informacijos



M19

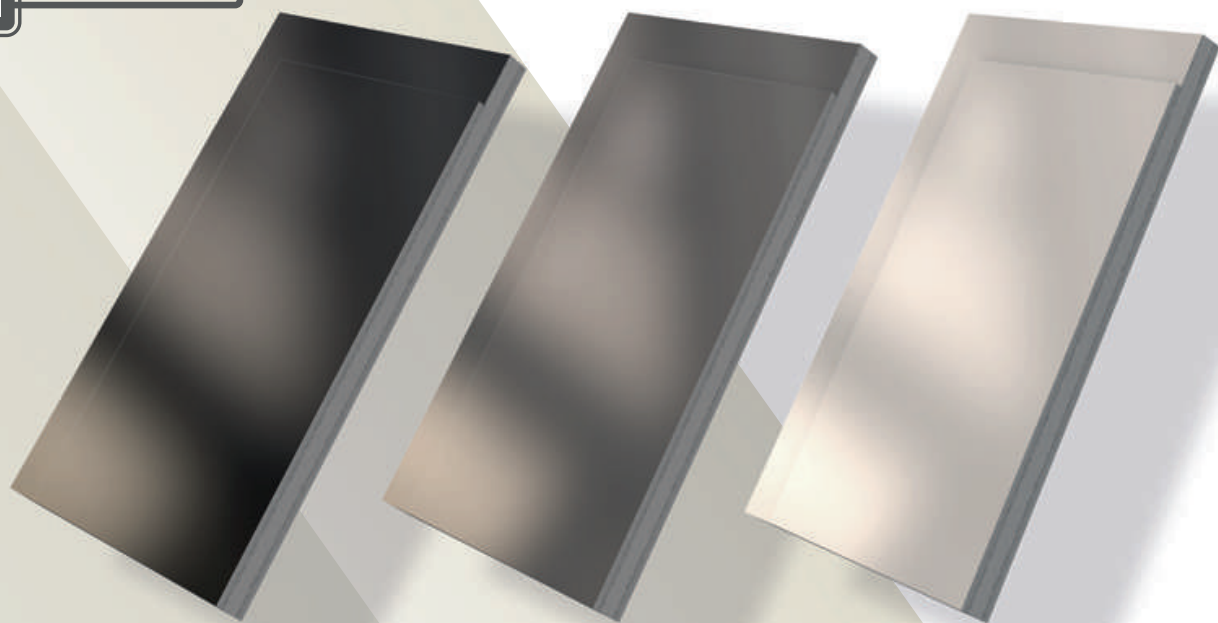
M19



A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;

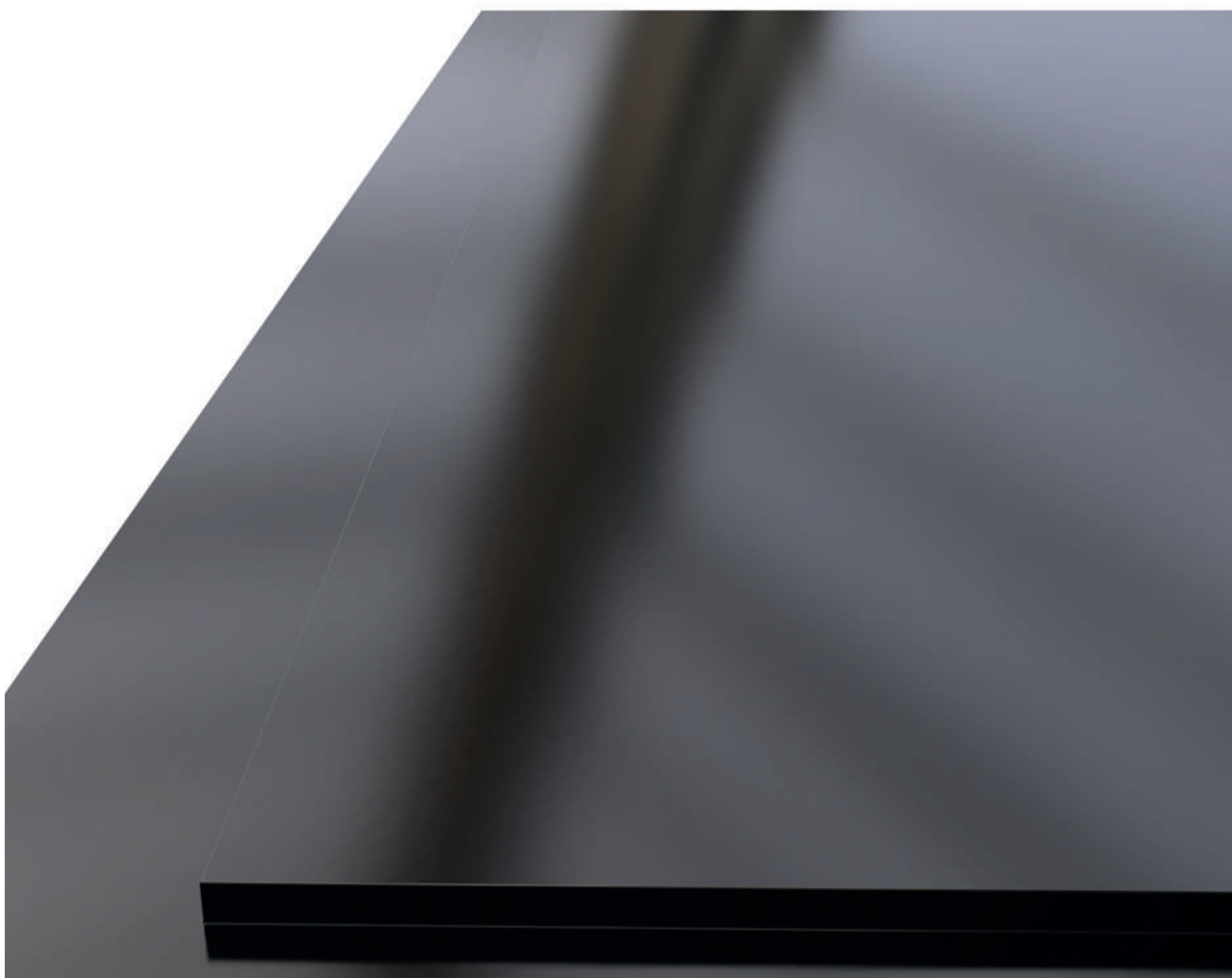
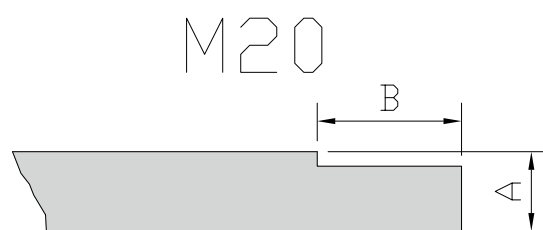


SKENUOTI
Daugiau informacijos



M20

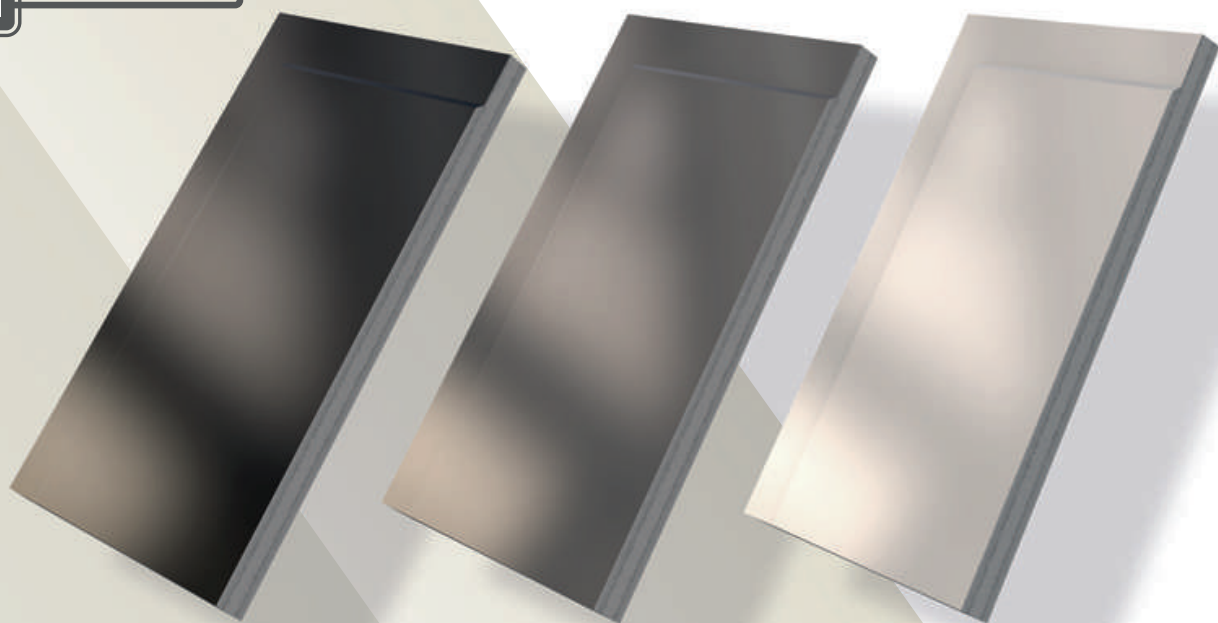
M20



A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;

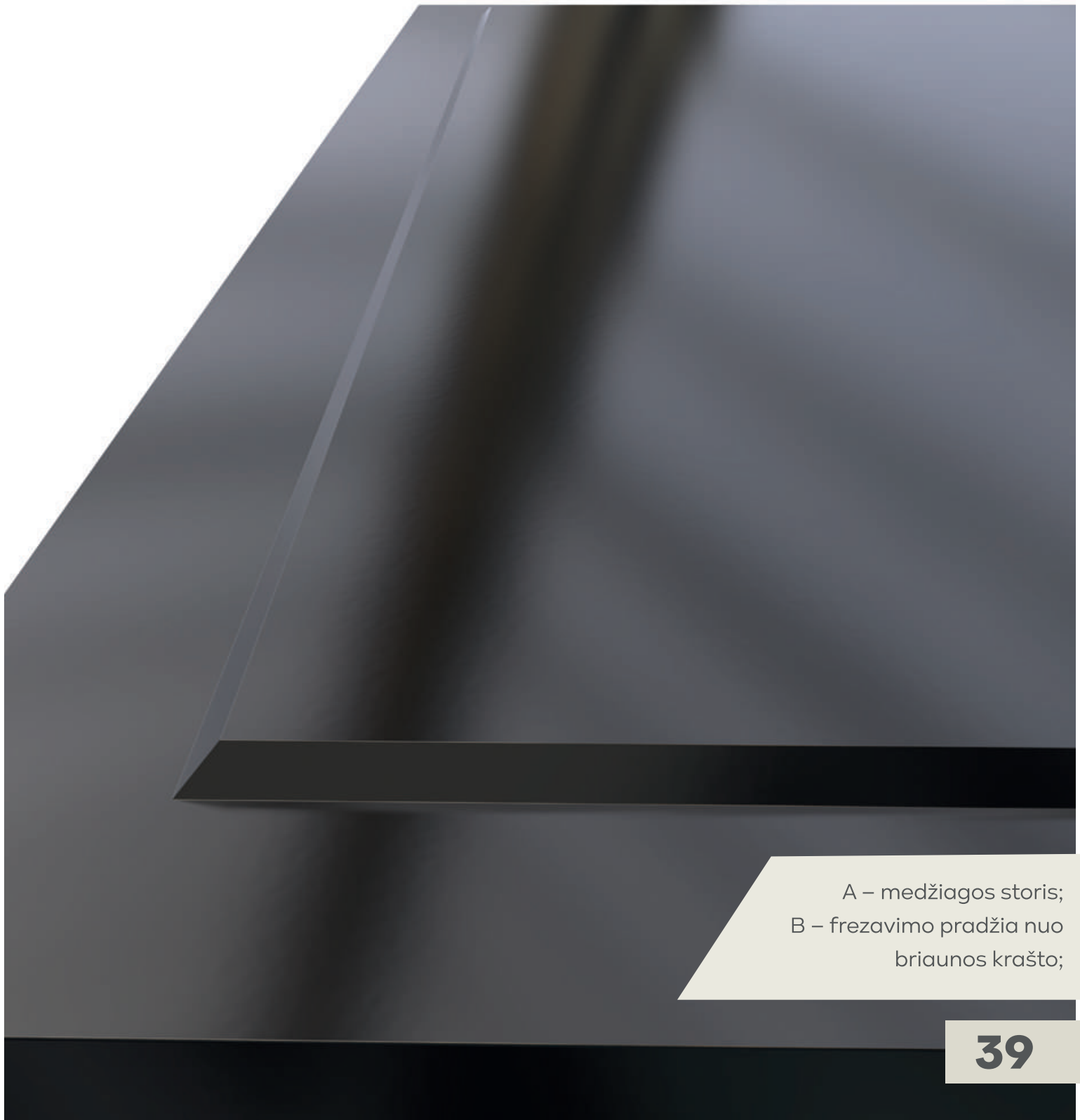
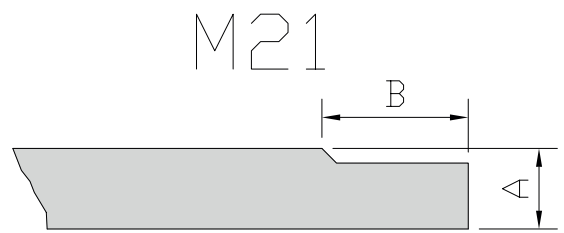


SKENUOTI
Daugiau informacijos



M21

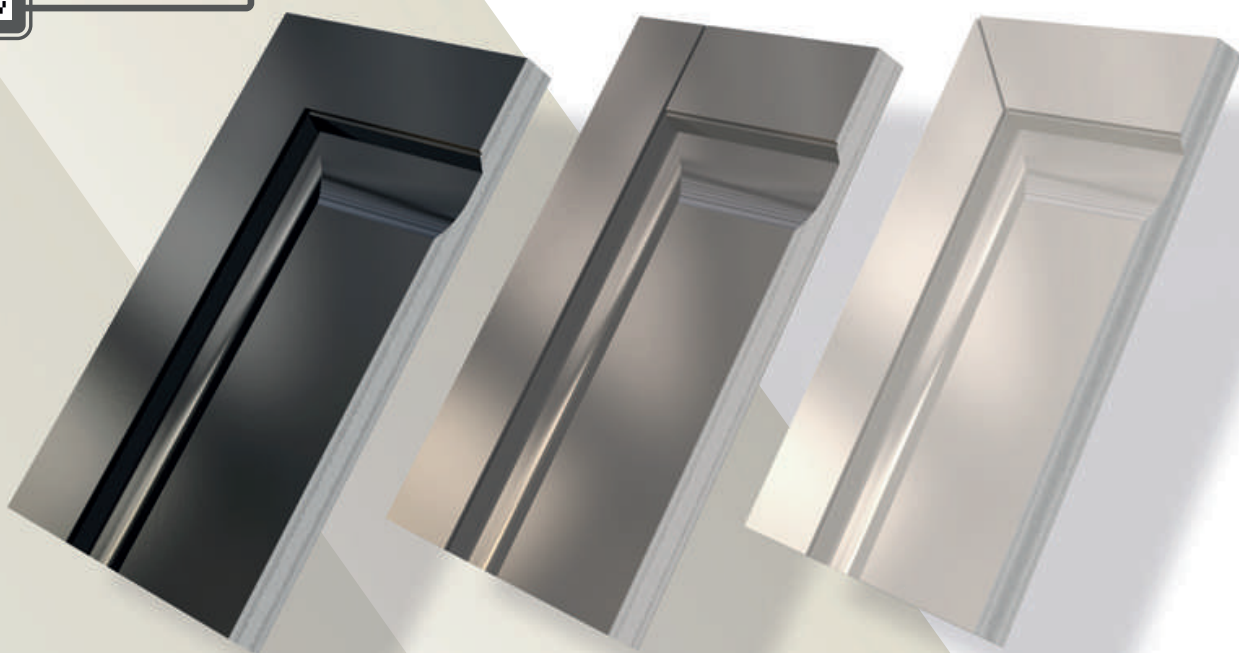
M21



A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;



SKENUOTI
Daugiau informacijos

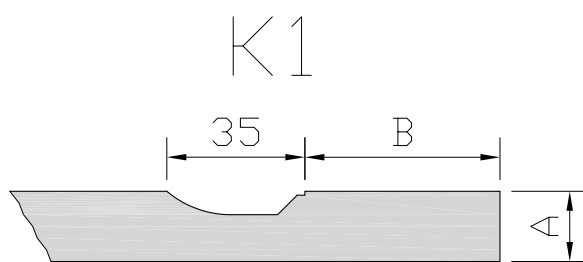


K1

K1H

K1X

K1



K1

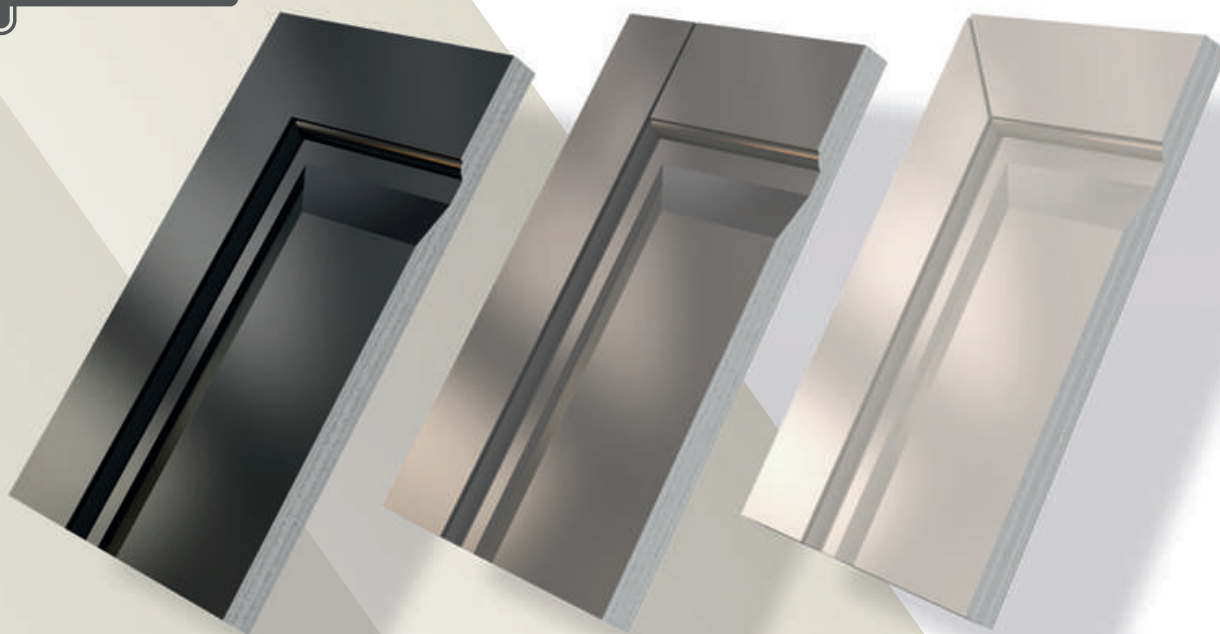
K1H

K1X

A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;



SKENUOTI
Daugiau informacijos

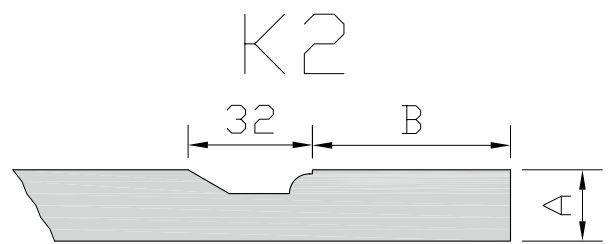


K2

K2H

K2X

K2



K2

K2H

K2X

A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;



SKENUOTI
Daugiau informacijos



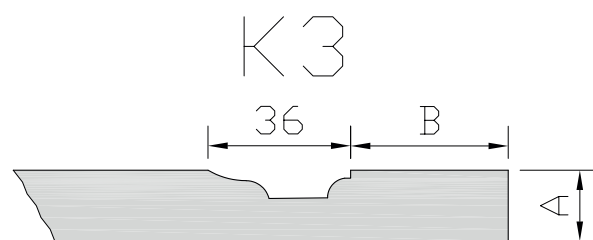
K3

K3H

K3X



K3



K3

K3H

K3X

A – medžiagos storis;
B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;



SKENUOTI
Daugiau informacijos

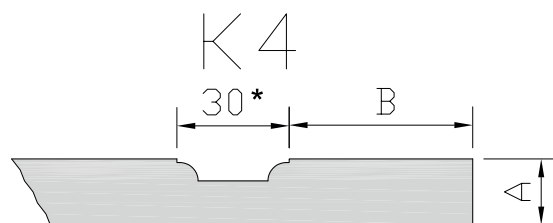


K4

K4H

K4X

K4



K4

K4H

K4X



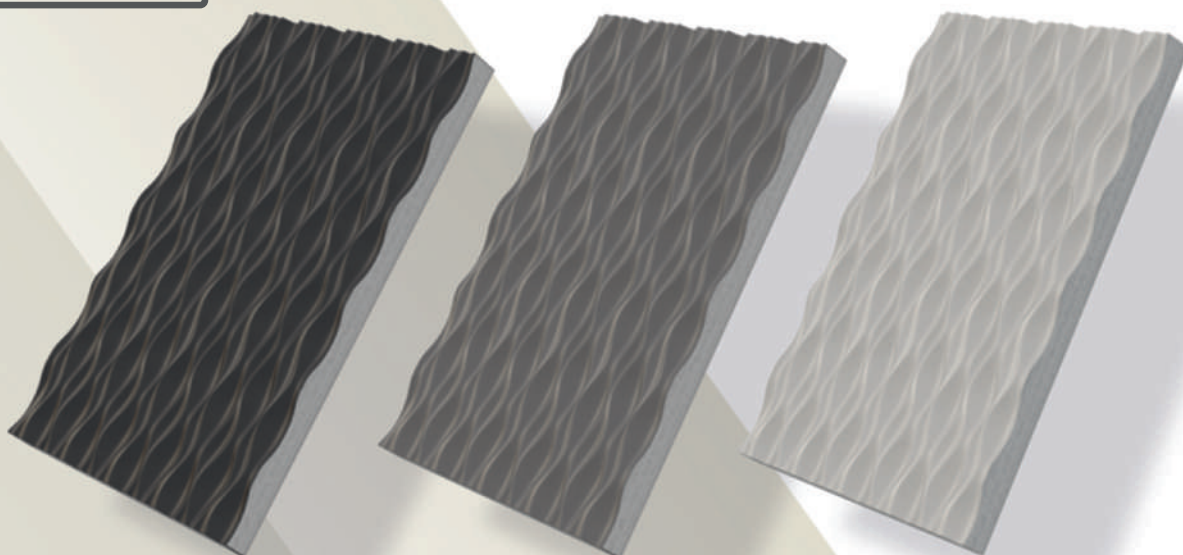
A – medžiagos storis;

B – frezavimo pradžia nuo
briaunos krašto;

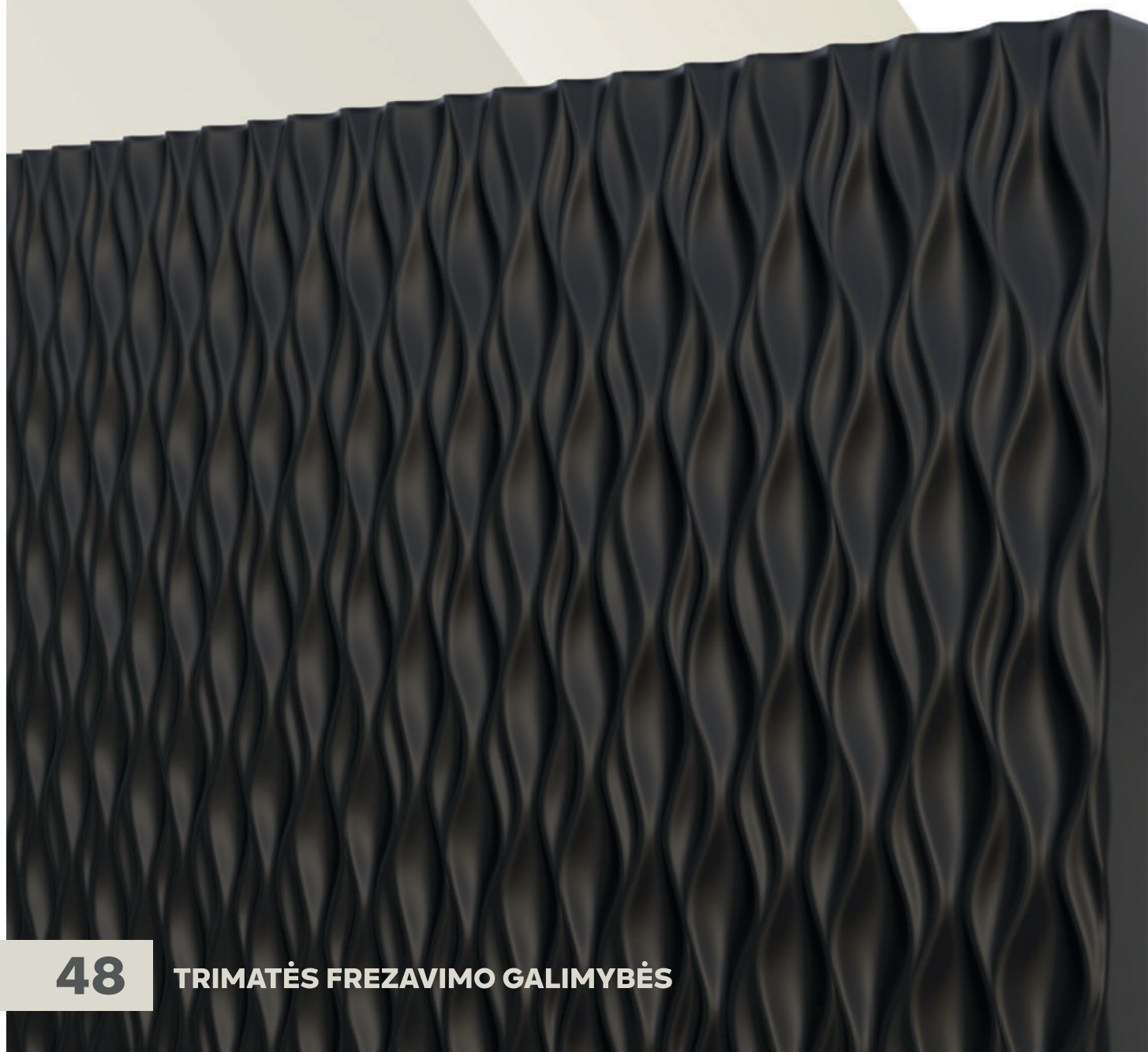
* – galimos matmens korekcijos.



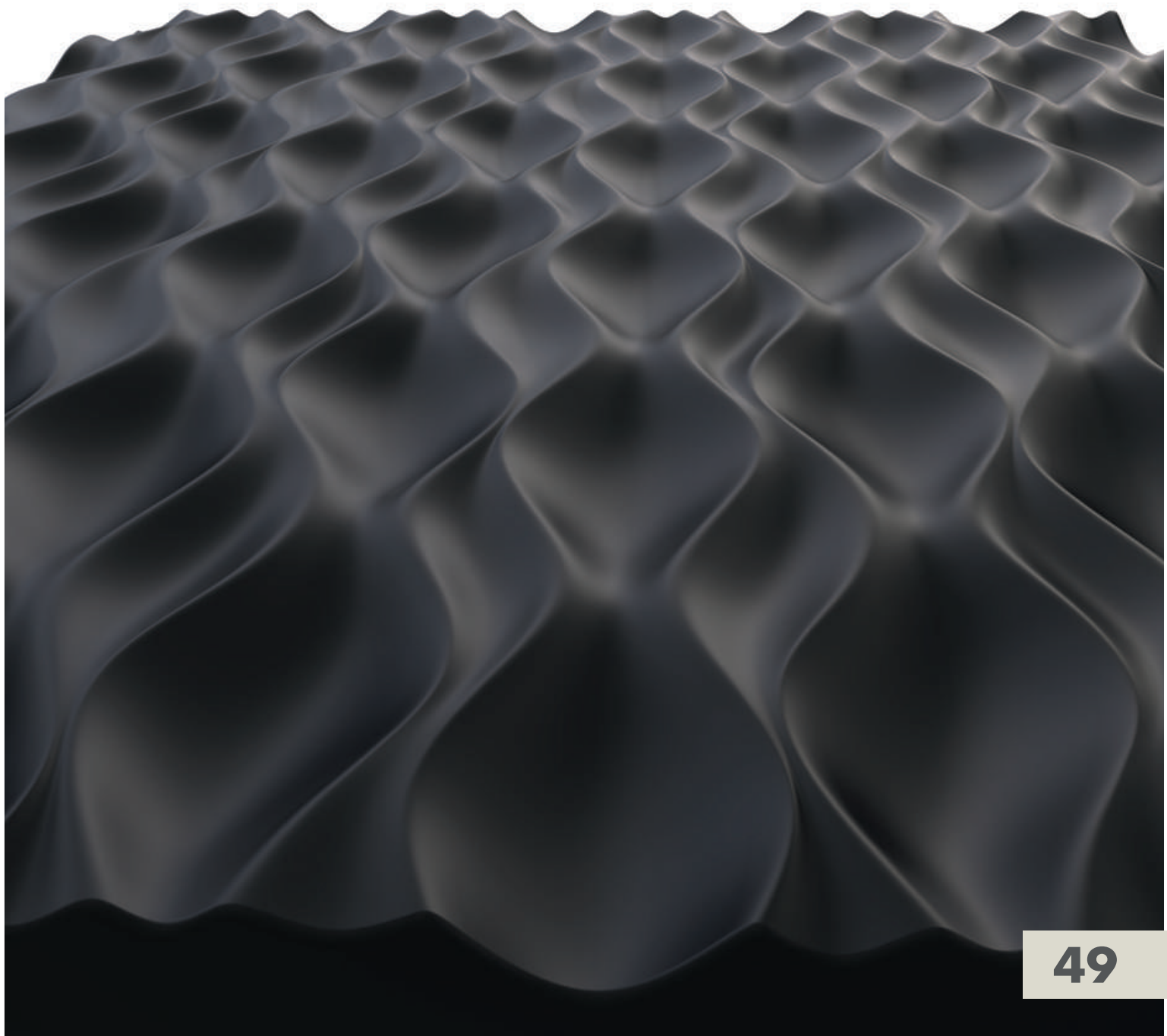
SKENUOTI
Daugiau informacijos



3D



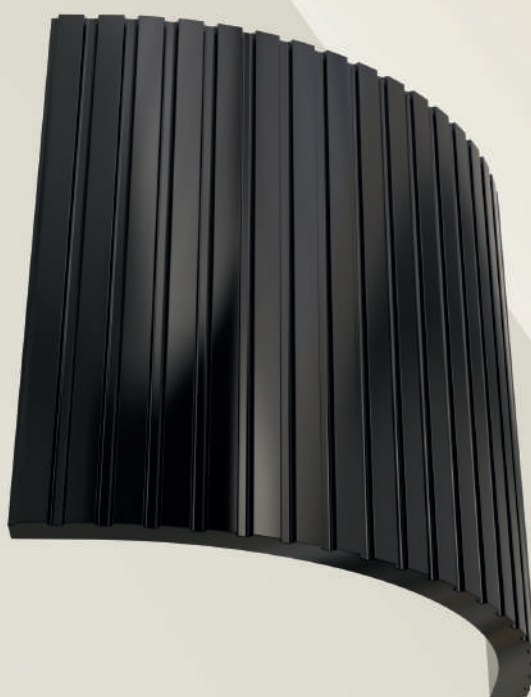
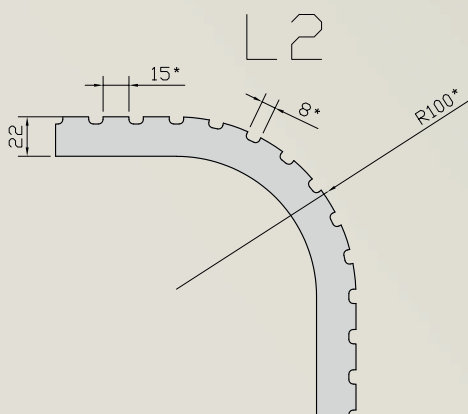
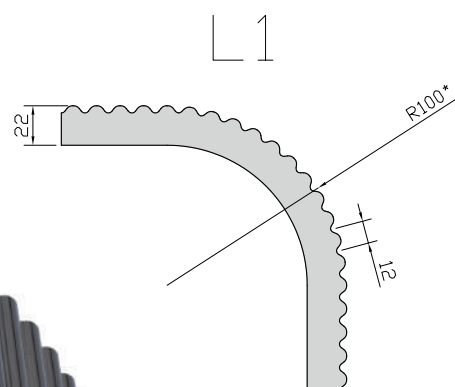
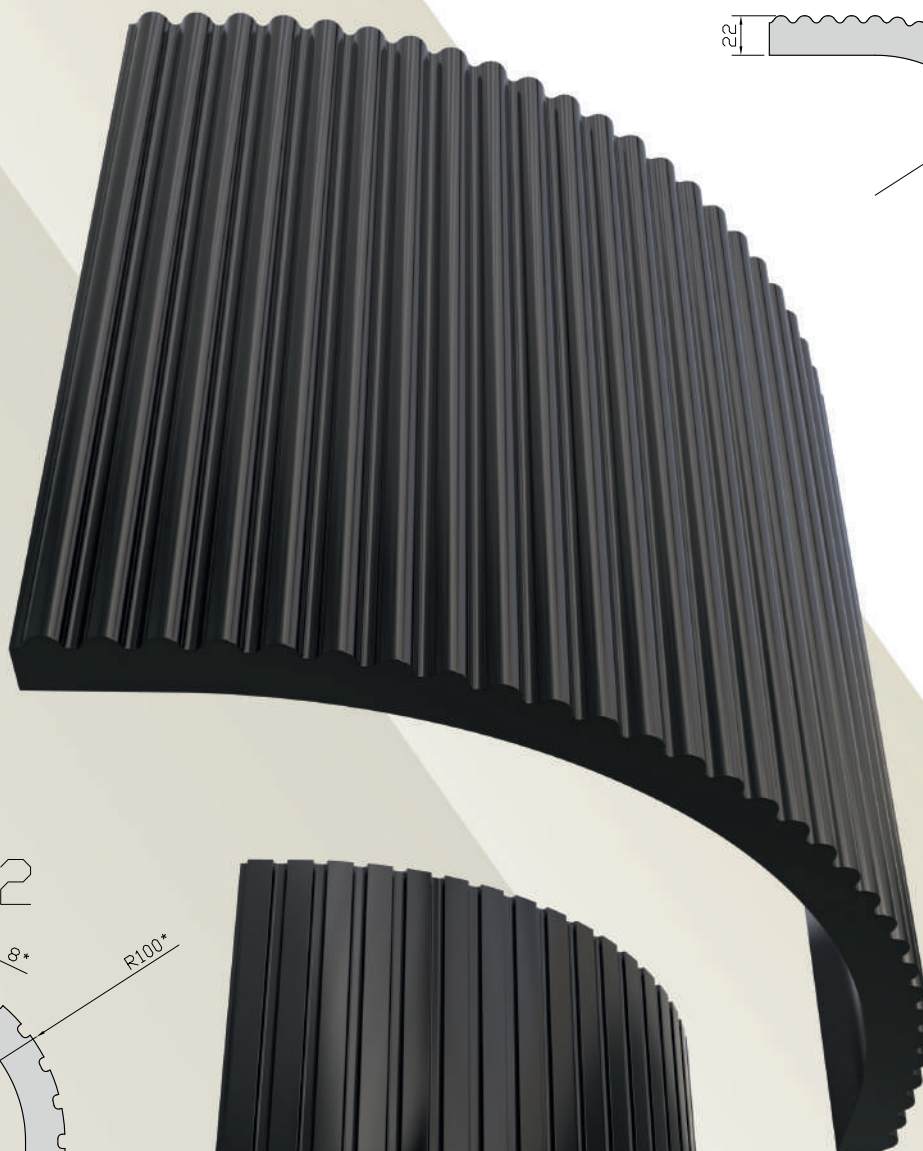
3D





SKENUOTI
Daugiau informacijos

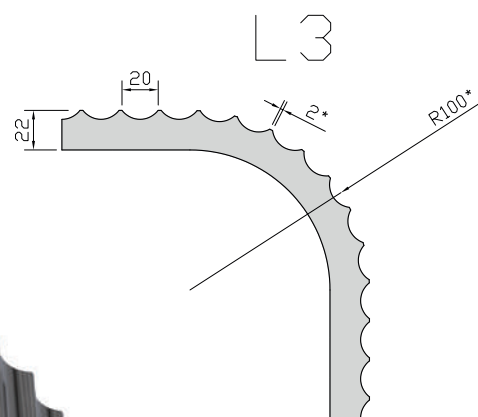
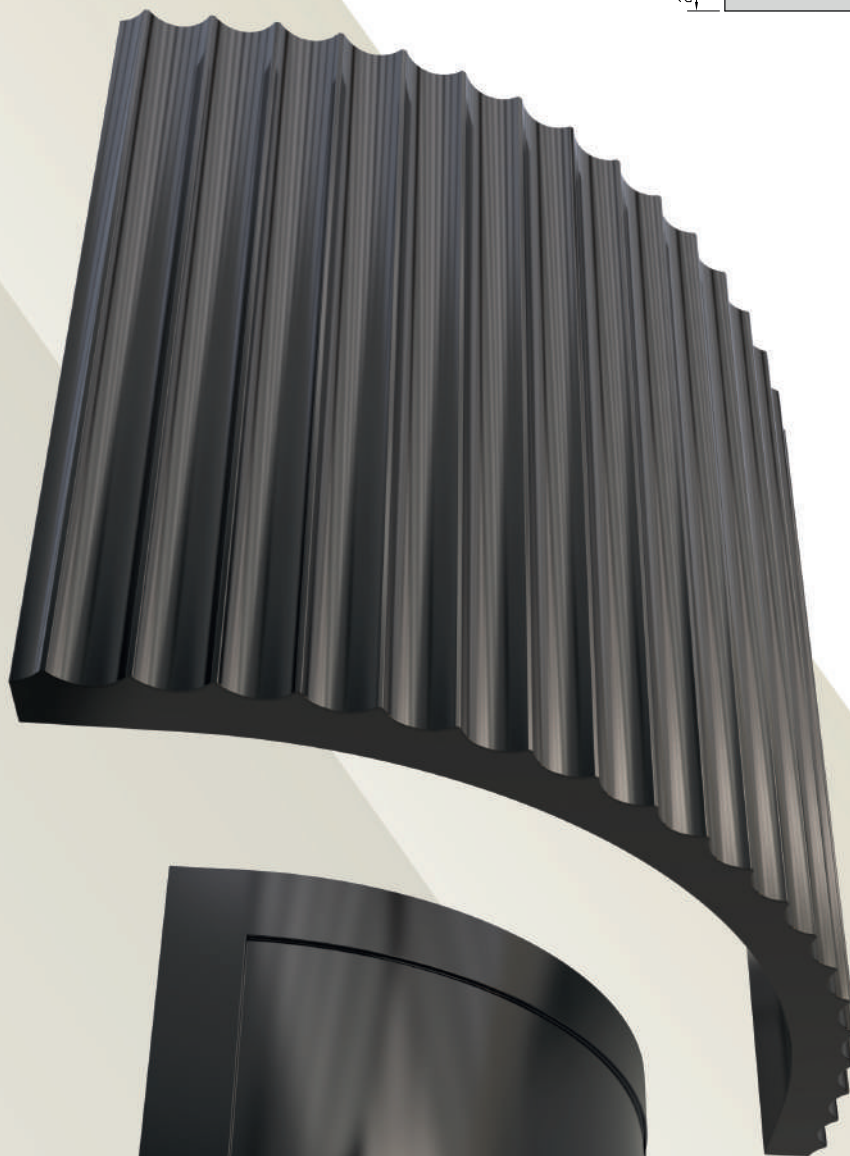
L1



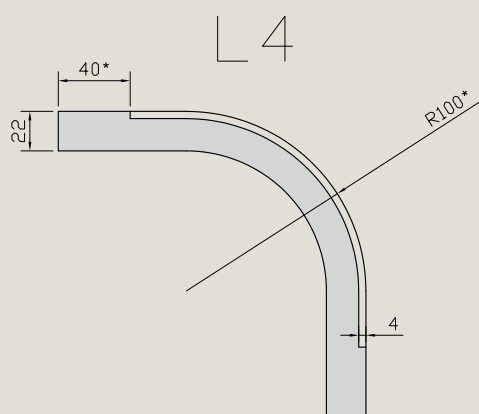
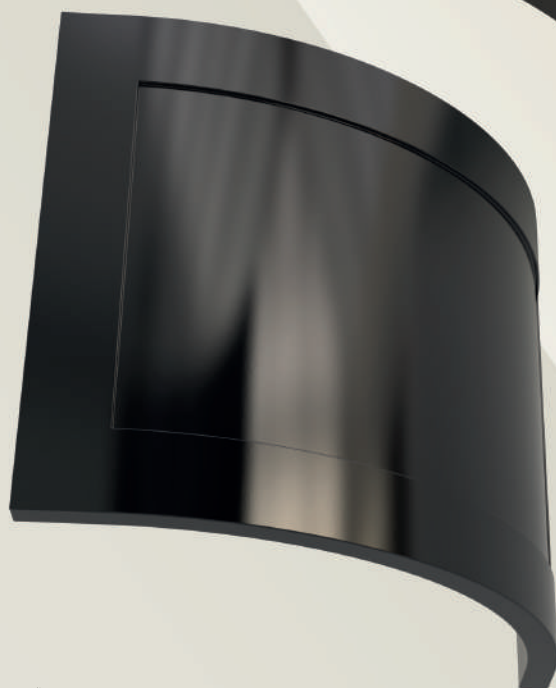
L2

* – galimos matmens
korekcijos.

L3



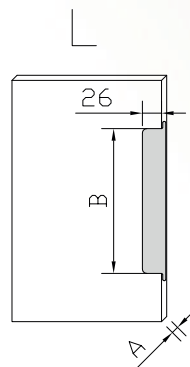
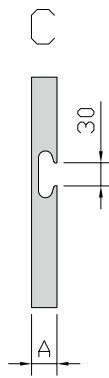
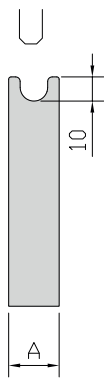
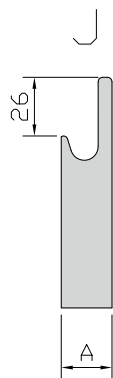
L4



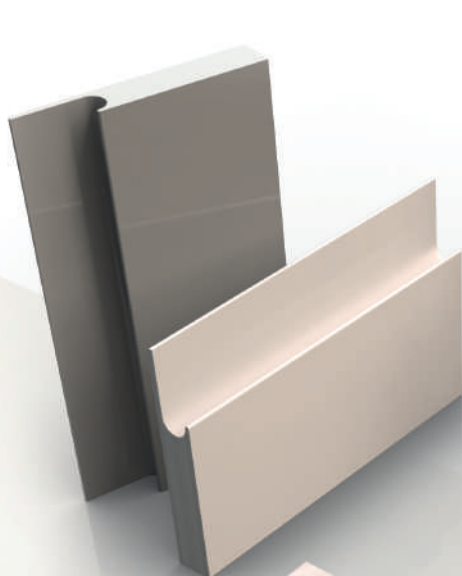
* – galimos matmens
korekcijos.



SKENUOTI
Daugiau informacijos



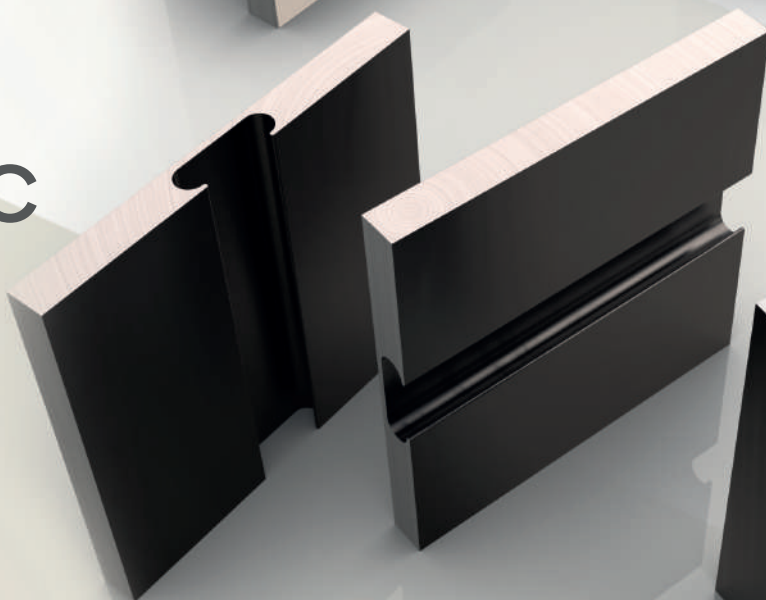
J



U



C



L

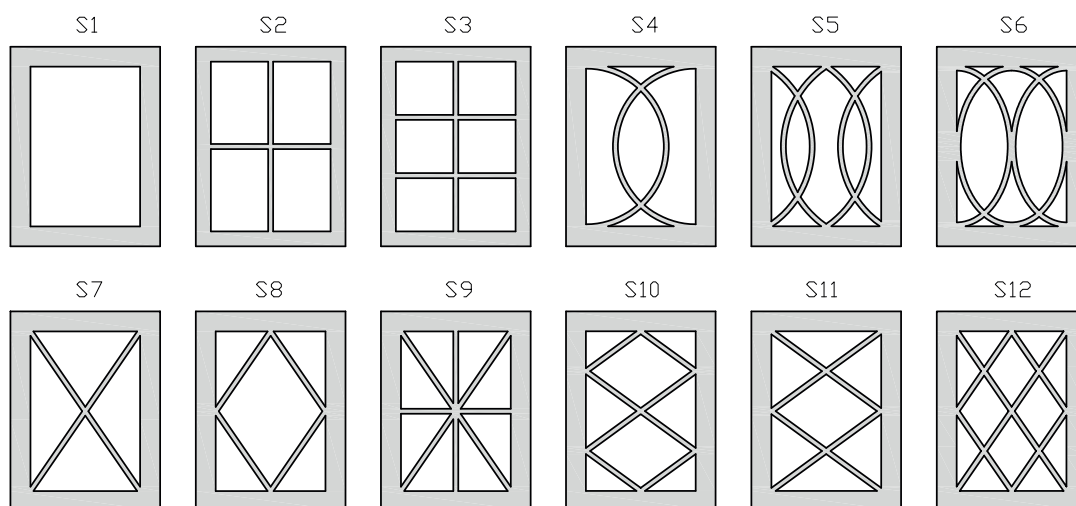


A – medžiagos storis;
B – frezuojamos rankenėlės
ilgis

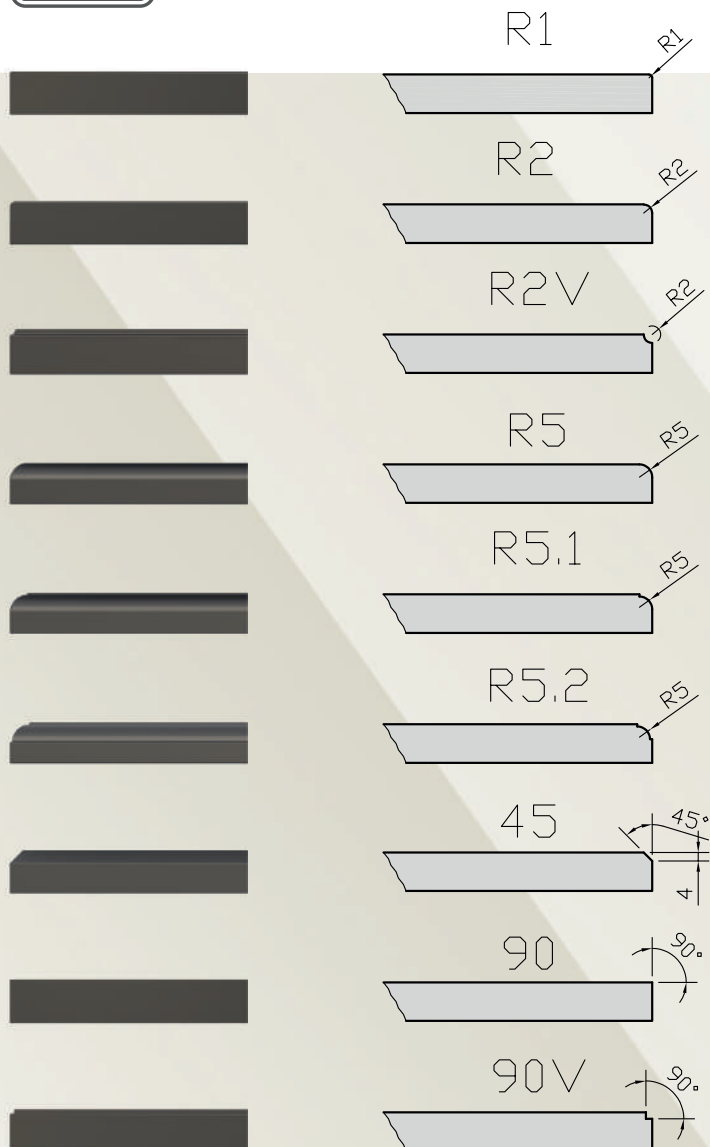


SKENUOTI
Daugiau informacijos

LANGŲ PROFILIAI



BORTAI / BRIAUNOS



www.prismatech.lt

info@prismatech.lt

UŽSAKYMAI:

Eimantas +370 674 45 507

DAŽYMO PROCESAI:

Tadas +370 621 03 472



<https://www.instagram.com/prismatech.lt>



<https://www.facebook.com/Prismatech.lt>

VERSLO G. 11, KRETINGALĖ, KLAIPĖDOS RAJ. LT96332

AČIŪ, KAD MUMIS PASITIKITE!

PRISM  TECH

DAUGIAU INFORMACIJOS,
KATALOGĄ IR KAINYNĄ
RASITE ČIA:



SKENUOTI